

## Fiche technique | Référence: 254-854

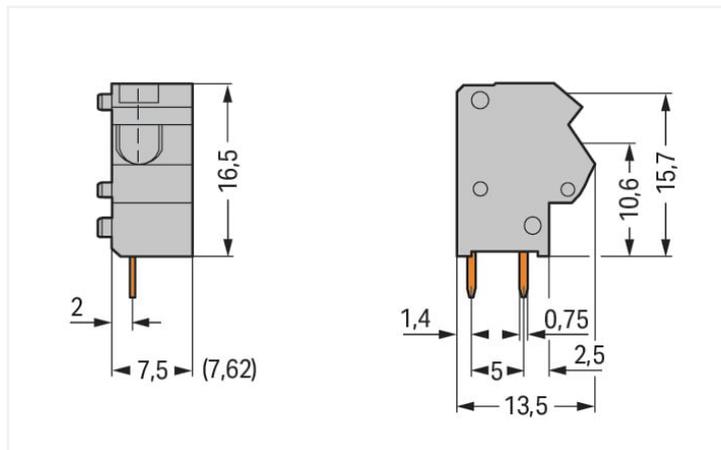
Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; Approprié Ex-i; PUSH WIRE®; 2,50 mm<sup>2</sup>; bleu

<https://www.wago.com/254-854>



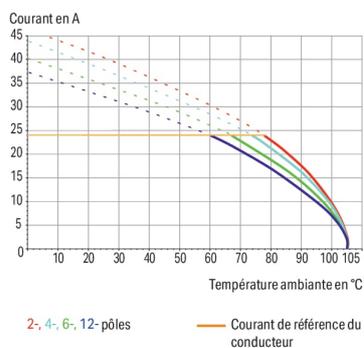
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « r »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 254 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 254-854, assure une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. Simple et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une manière éprouvée et rapide de raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont 9,2 x 19,7 x 13,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D	
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V	
Tension de référence		500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	10 A	-	10 A	
Tension assignée de tenue aux chocs		6 kV	6 kV	6 kV					
Courant de référence		24 A	24 A	24 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

## Connexion 1

Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

## Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9,2 mm / 0.362 inch
Hauteur	19,7 mm / 0.776 inch
Hauteur utile	15,7 mm / 0.618 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

### Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,024 MJ
Poids	1,4 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918942997
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA CSA Group	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 254-854



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 254-854



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
254-854



ZUKEN Portal 254-854



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 254-854



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
254-854



## 1 Produits correspondants

### 1.2 Accessoires en option

#### 1.2.2 Outil

##### 1.2.2.1 Outil de manipulation



#### [Réf.: 210-658](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court; multicolore

#### [Réf.: 210-657](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; mul-  
ticolore

#### [Réf.: 210-720](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.2.3 Repérage

### 1.2.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/750-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/762-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.2.4 Tester et mesurer

### 1.2.4.1 Accessoire de test

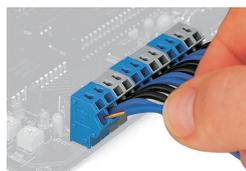


**Réf.: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

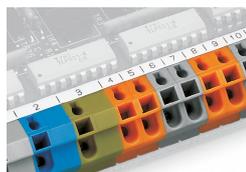


Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

## Repérage



Repérage par bandes adhésives  
Bandes de marquage



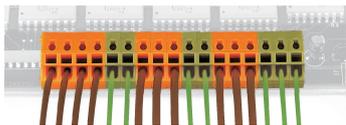
Repérage par impression réalisée directement en usine

## Tester



Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

## Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation