

Fiche technique | Référence: 255-750

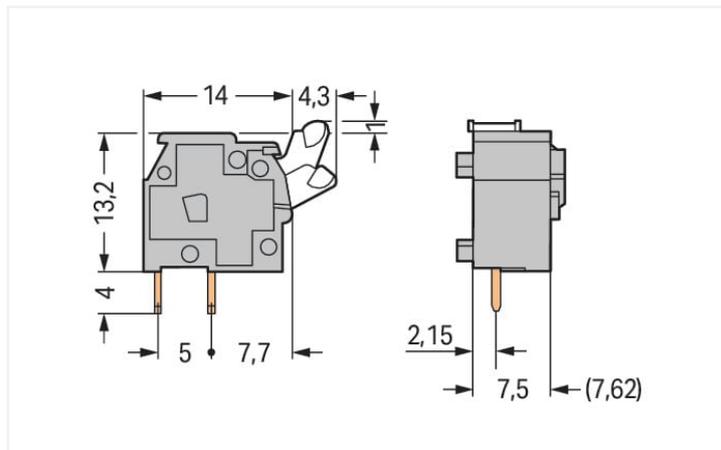
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; rouge

<https://www.wago.com/255-750>

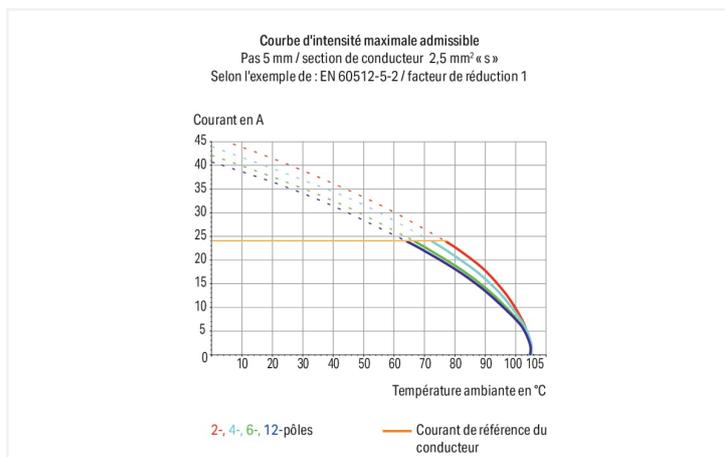


Couleur: ■ rouge

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 255 avec bouton-poussoir

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 255-750, la priorité est donnée à une connexion plus simple et sûre. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 10,3 x 18,2 x 18,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier rouge en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs
Variantes pour Ex e II et Ex i
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	10,3 mm / 0.406 inch
Hauteur	18,2 mm / 0.717 inch
Hauteur utile	14,2 mm / 0.559 inch
Profondeur	18,3 mm / 0.72 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	rouge
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,029 MJ
Poids	1,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918663182
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.40
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7146
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113038
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NTR NL-7822

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 255-750	↓
--	---

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 255-750	↓
----------------------	---

Données CAE

EPLAN Data Portal 255-750	↓
ZUKEN Portal 255-750	↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 255-750	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 255-750	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 255-821

Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 10/10,16 mm; gris



Réf.: 255-801

Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 5/5,08 mm; gris



Réf.: 255-811

Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 7,5/7,62 mm; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Repérage

1.2.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc

1.2.3 Tester et mesurer

1.2.3.1 Accessoire de test



Réf.: 249-112

Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris



Réf.: 249-113

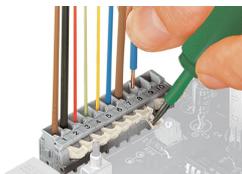
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

Indications de manipulation

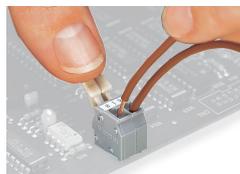
Raccorder le conducteur



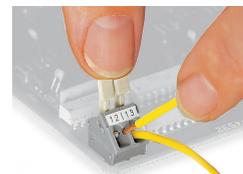
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires