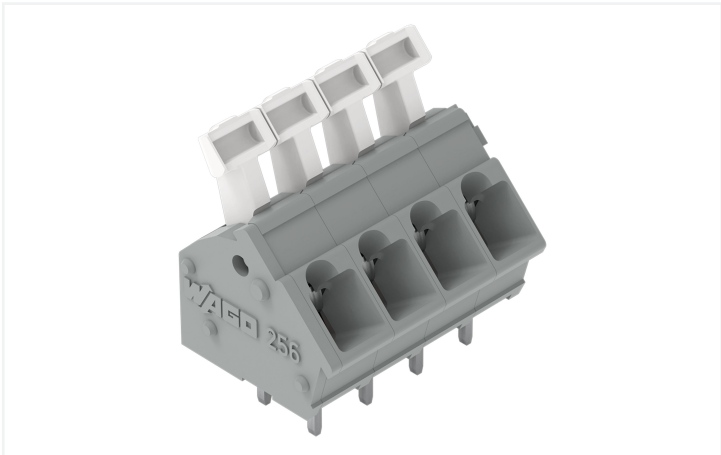


Fiche technique | Référence: 256-424

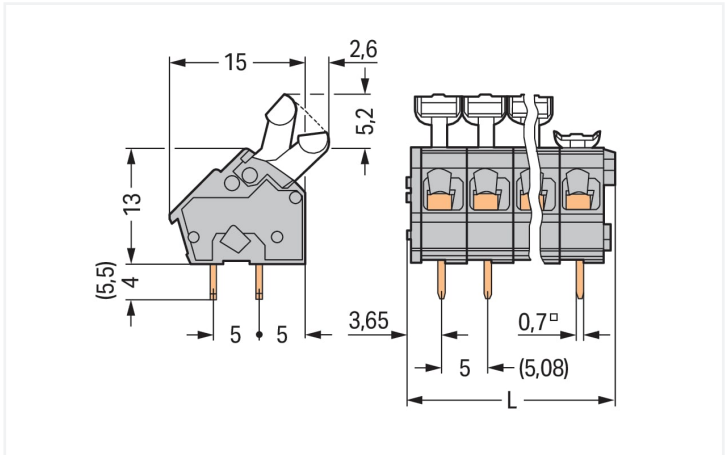
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 24 pôles;
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/256-424>

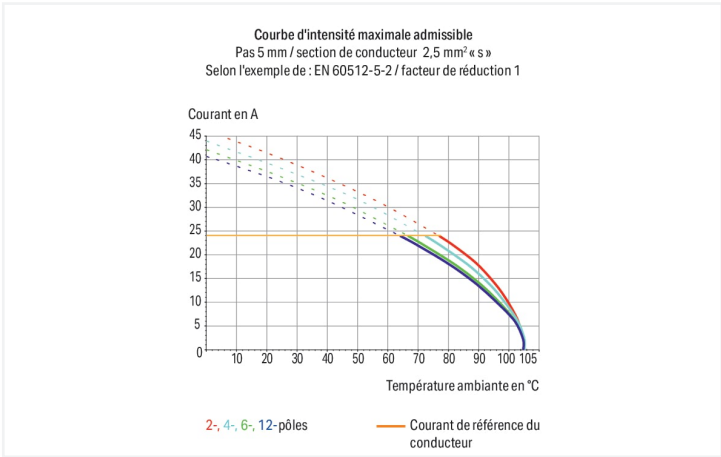


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 256 avec CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 256-424, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 122,9 x 22,2 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	24 A	24 A	24 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	24	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	24	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	24

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	122,9 mm / 4.839 inch
Hauteur	22,2 mm / 0.874 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	17,6 mm / 0.693 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{CU})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,388 MJ	
Poids	23 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	40 (10) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4044918758116	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.34	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7138	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	20190731-E45172			



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 256-424



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 256-424



Données CAE
EPLAN Data Portal 256-424
ZUKEN Portal 256-424



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 256-424
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 256-424



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

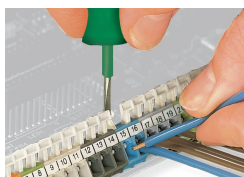
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-720

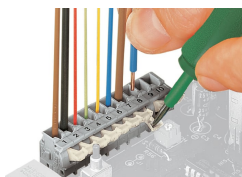
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

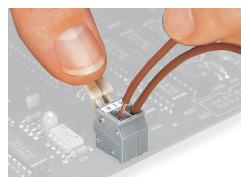
Raccorder le conducteur



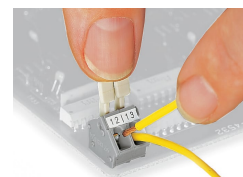
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



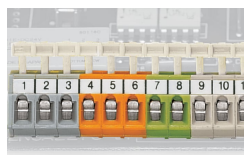
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



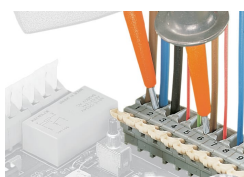
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires

