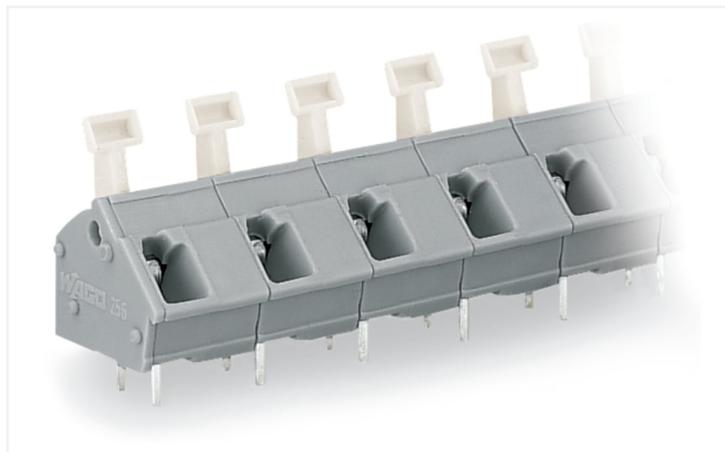


## Fiche technique | Référence: 256-603

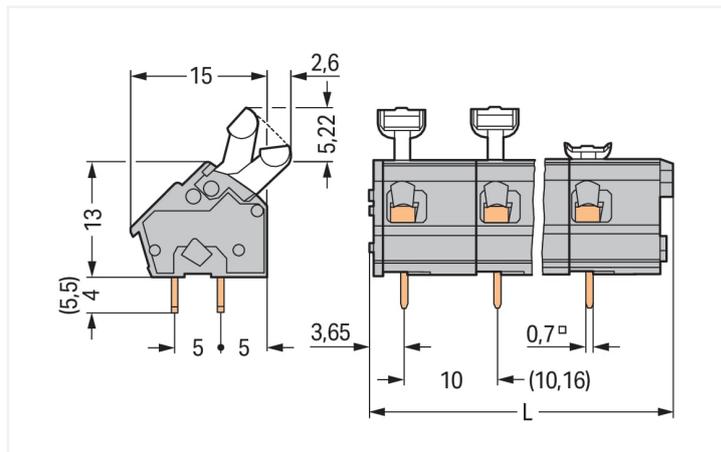
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 3 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/256-603>



Couleur: ■ gris

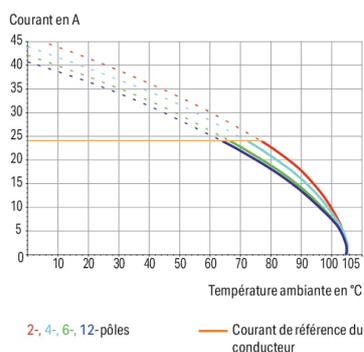
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 256 avec bouton-poussoir

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 256-603) la priorité est une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour la connexion au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 32,9 x 22,2 x 17,6 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées  
Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Variantes pour Ex e II et Ex i  
Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |       |        |
|-------------------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III   | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2     | 2      |
| Tension de référence                | 500 V          | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV           | 6 kV  | 6 kV   |
| Courant de référence                | 24 A           | 24 A  | 24 A   |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group                   | B       | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A    | - | 10 A  |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |       |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group                   | B     | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | - | 10 A  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 3 |
| Nombre total des potentiels  | 3 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                                  |
| Type d'actionnement  | Bouton-poussoir                              |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN                          |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch               |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °   |
| Nombre de pôles  | 3  |

## Données géométriques

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas                                | 10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch |
| Largeur                            | 32,9 mm / 1.295 inch         |
| Hauteur                            | 22,2 mm / 0.874 inch         |
| Hauteur utile                      | 18,2 mm / 0.717 inch         |
| Profondeur                         | 17,6 mm / 0.693 inch         |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                         |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm     |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,091 MJ   |
| Poids                              | 4,3 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 140 (35) pce(s)                           |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH  |
| GTIN                     | 4044918809238                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                         | Norme         | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947      | 2160584.34        |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947      | NTR NL-7138       |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | IEC 60947-7-4 | 71-113042         |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.      | C22.2 No. 158 | 70049157          |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | 20190731-E45172   |

#### Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation                                       | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| UK-Declaration of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |

## Homologations pour le secteur marine



| Homologation                            | Norme     | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| ABS<br>American Bureau of Ship-<br>ping | -         | 19-HG1869876-PDA  |
| BV<br>Bureau Veritas S.A.               | IEC 60998 | 11915/D0 BV       |
| DNV<br>DNV GL SE                        | -         | TAE000016Z        |

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 256-603



## Documentation

## Informations complémentaires

|   |            |                   |   |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models 256-603



## Données CAE

EPLAN Data Portal  
256-603



ZUKEN Portal 256-603



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 256-603



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
256-603



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf.: 210-658**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

**Réf.: 210-720**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/1000-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1000-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1000-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test



**Réf.: 249-114**

Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris

**Réf.: 249-115**

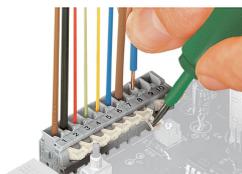
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

## Indications de manipulation

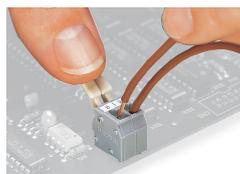
### Raccorder le conducteur



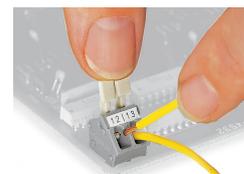
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage



Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires