

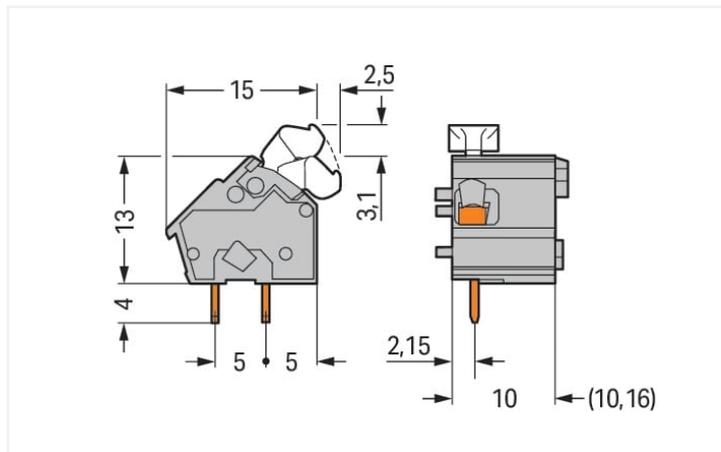
## Fiche technique | Référence: 256-661

Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/256-661>

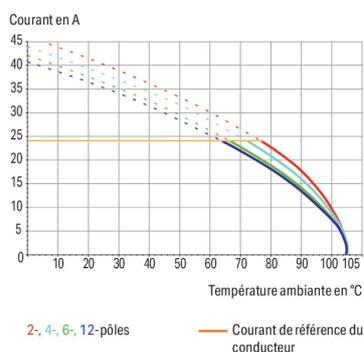


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 256, gris

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 256-661, permet un branchement facile et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 12,8 x 20,1 x 17,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir, coudé. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
Autres couleurs  
Variantes pour Ex e II et Ex i  
Longueur de la broche à souder 5,5 mm

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |       |        |
|-------------------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III   | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2     | 2      |
| Tension de référence                | 500 V          | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV           | 6 kV  | 6 kV   |
| Courant de référence                | 24 A           | 24 A  | 24 A   |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group                   | B       | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A    | - | 10 A  |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |       |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group                   | B     | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | - | 10 A  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 1 |
| Nombre total des potentiels  | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                                  |
| Type d'actionnement  | Bouton-poussoir ; coudé                      |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN                          |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch               |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °   |
| Nombre de pôles  | 1  |

## Données géométriques

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas                                | 10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch |
| Largeur                            | 12,8 mm / 0.504 inch         |
| Hauteur                            | 20,1 mm / 0.791 inch         |
| Hauteur utile                      | 16,1 mm / 0.634 inch         |
| Profondeur                         | 17,2 mm / 0.677 inch         |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                         |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm                |

## Contacts circuits imprimés

|  |                        |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                    |
| Affectation broche à souder              | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                      |

## Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,033 MJ   |
| Poids                              | 1,4 g  |

## Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

## Données commerciales

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01      |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01      |
| ETIM 9.0                 | EC002643         |
| ETIM 8.0                 | EC002643         |
| Unité d'emb. (SUE)       | 300 (100) pce(s) |
| Type d'emballage         | Carton           |
| Pays d'origine           | CH               |
| GTIN                     | 4055143659901    |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000      |

## Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

## Approbations / certificats

## Homologations générales



| Homologation                         | Norme         | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | IEC 60947-7-4 | 71-113042         |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.      | C22.2 No. 158 | 70049157          |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | 20190731-E45172   |

## Homologations pour le secteur marine



| Homologation              | Norme     | Nom du certificat |
|---------------------------|-----------|-------------------|
| BV<br>Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV       |
| DNV<br>DNV GL SE          | -         | TAE000016Z        |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 256-661



## Documentation

### Informations complémentaires

|   |            |                   |   |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 256-661



### Données CAE

ZUKEN Portal 256-661



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 256-661



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
256-661



## 1 Produits correspondants

### 1.2 Accessoires en option

#### 1.2.2 Outil

##### 1.2.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court; multicolore

#### Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.2.3 Repérage

### 1.2.3.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-332/1000-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1000-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1000-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.2.4 Tester et mesurer

### 1.2.4.1 Accessoire de test



**Réf.: 249-110**

Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 5 mm / 0.197 in; gris



**Réf.: 249-111**

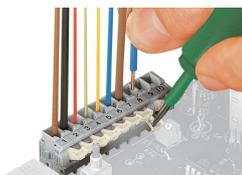
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 5,08 mm / 0.2 in; orange

## Indications de manipulation

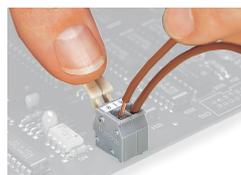
### Raccorder le conducteur



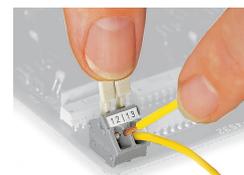
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage



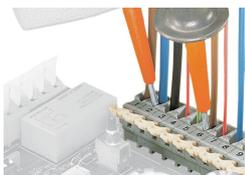
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires