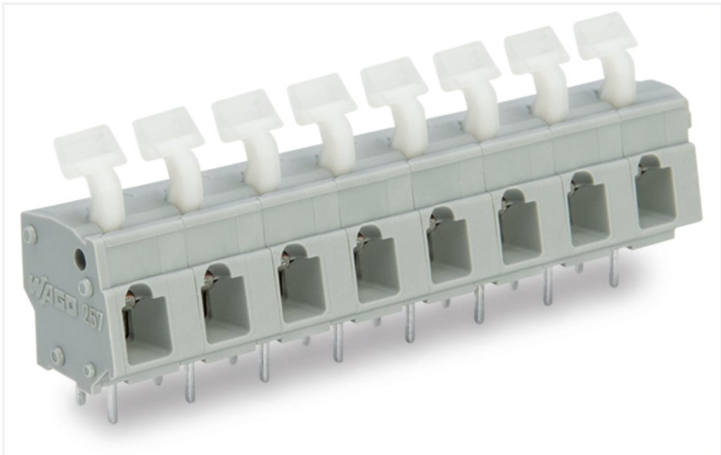


Fiche technique | Référence: 257-556

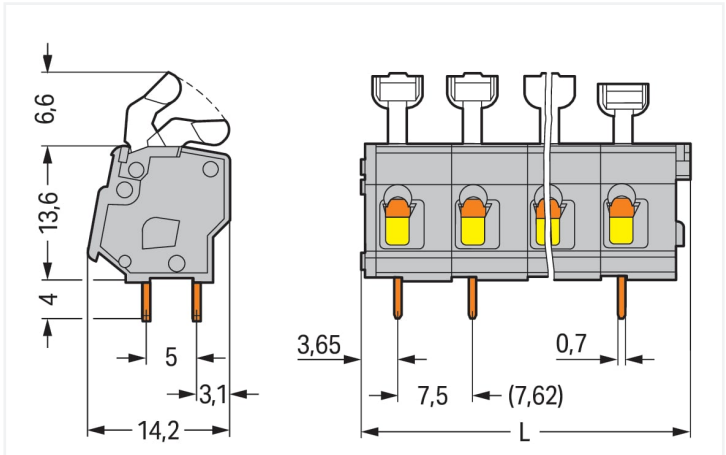
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/257-556>

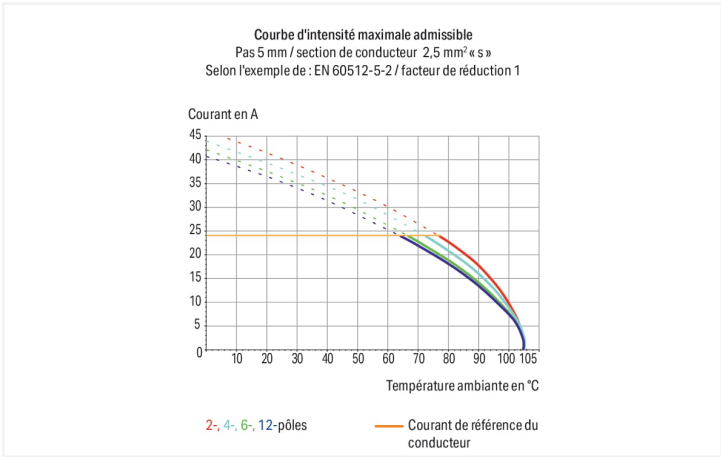


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 257 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 257-556) permet un branchement rapide et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 47,9 x 24,2 x 14,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir, coudé. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	24 A	24 A	24 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	6	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	6	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir ; coudé
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	47,9 mm / 1.886 inch
Hauteur	24,2 mm / 0.953 inch
Hauteur utile	20,2 mm / 0.795 inch
Profondeur	14,2 mm / 0.559 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,173 MJ	
Poids	8,5 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	100 (25) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4044918677127	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats		
Homologations générales		Déclarations de conformité et de fabricant
		
Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.28
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7128
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113014
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7821
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
Homologation		Norme
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG		-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG		-



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 257-556



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 257-556



Données CAE
EPLAN Data Portal 257-556
ZUKEN Portal 257-556



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 257-556
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 257-556



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



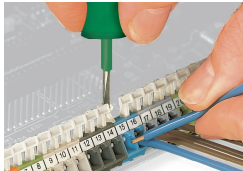
Réf.: 249-112
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris



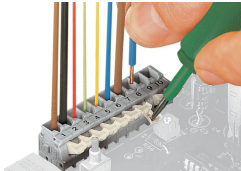
Réf.: 249-113
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

Indications de manipulation

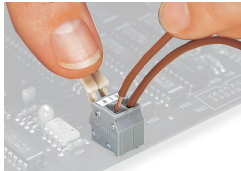
Raccorder le conducteur



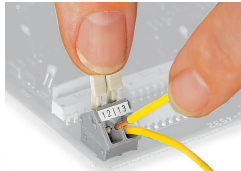
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

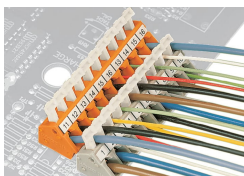


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



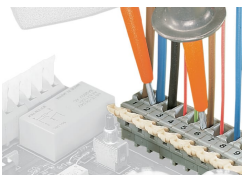
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires