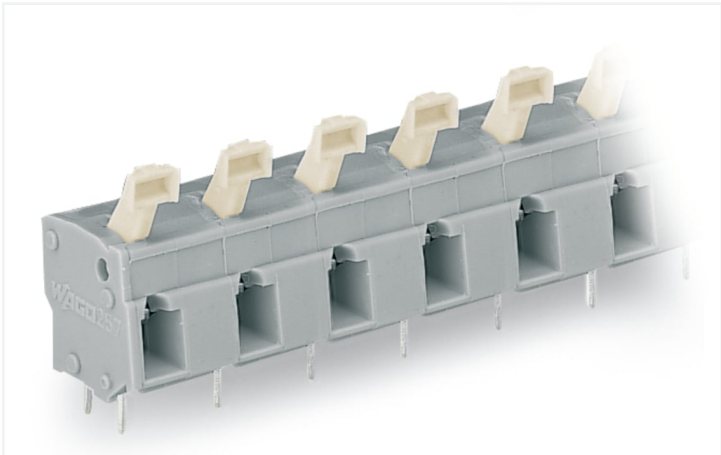


Fiche technique | Référence: 257-624

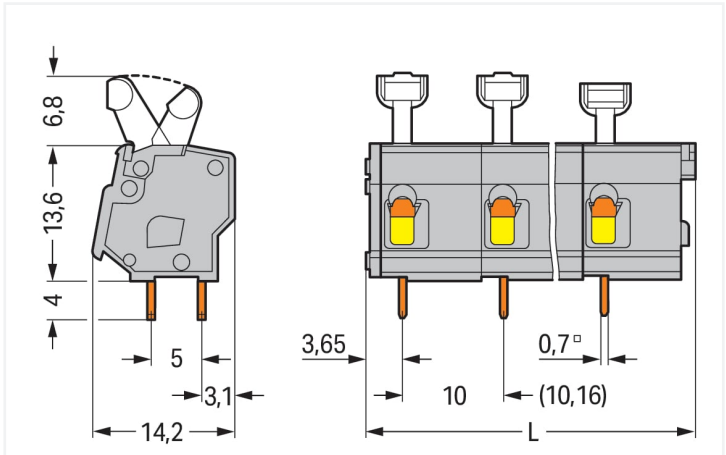
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 10/10,16 mm; 24 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/257-624>

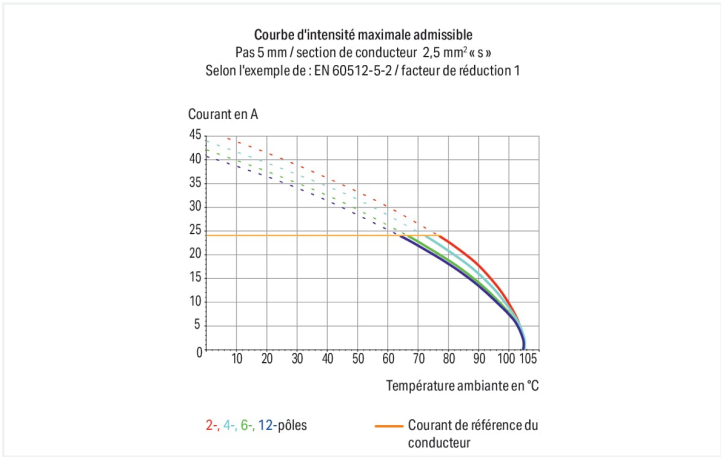


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 257 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 257-624, permet un branchement facile et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 242,9 x 24,4 x 14,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	24 A	24 A	24 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	24	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	24	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	24

Données géométriques

Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	242,9 mm / 9.563 inch
Hauteur	24,4 mm / 0.961 inch
Hauteur utile	20,4 mm / 0.803 inch
Profondeur	14,2 mm / 0.559 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,821 MJ	
Poids	39,3 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	20 (5) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4044918412988	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.28	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7128	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113014			
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7821			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 257-624



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 257-624



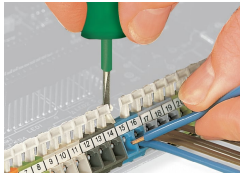
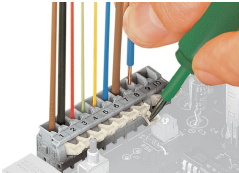
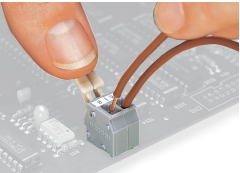
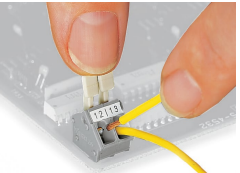
Données CAE
EPLAN Data Portal 257-624
ZUKEN Portal 257-624



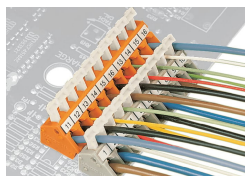
PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 257-624
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 257-624



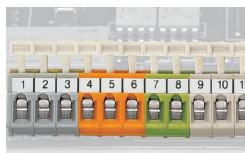
1 Produits correspondants			
1.1 Accessoires en option			
1.1.2 Outil			
1.1.2.1 Outil de manipulation			
			
Réf.: 210-658 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore		Réf.: 210-720 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore	
1.1.3 Repérage			
1.1.3.1 Bande de repérage			
			
Réf.: 210-332/1000-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		Réf.: 210-332/1016-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	
			
Réf.: 210-332/1000-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		Réf.: 210-332/1016-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	
			
Réf.: 210-332/1000-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc		Réf.: 210-332/1016-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc	
1.1.4 Tester et mesurer			
1.1.4.1 Accessoire de test			
			
Réf.: 249-114 Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris		Réf.: 249-115 Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange	
Indications de manipulation			
Raccorder le conducteur			
			
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256		Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255	
			
Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.		Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.	

Montage



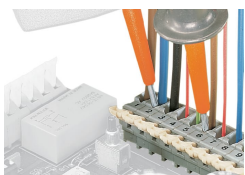
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires