

Fiche technique | Référence: 257-757

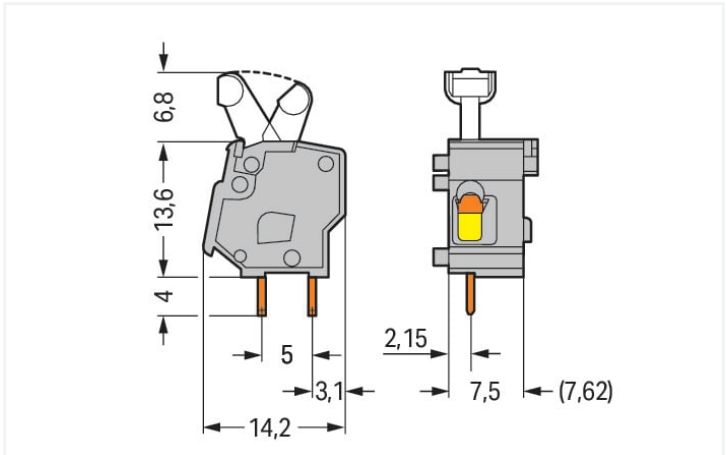
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; vert clair

<https://www.wago.com/257-757>

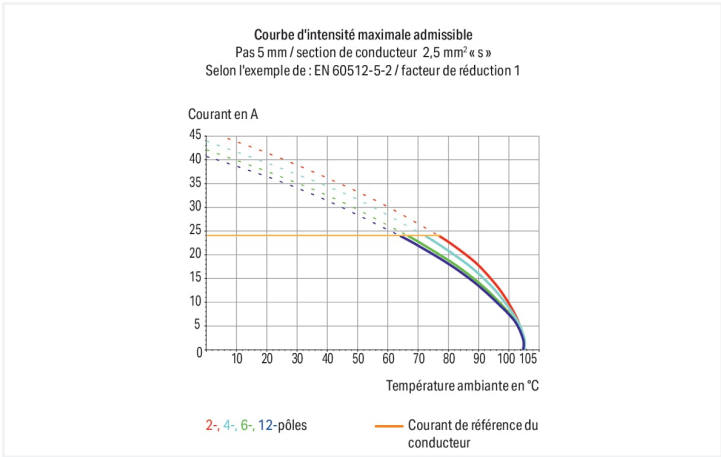


Couleur: ■ vert clair

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 257 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 257-757, permet une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 10,3 x 24,4 x 14,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier Vert clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Variantes pour Ex e II et Ex i D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	24 A	24 A	24 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	10,3 mm / 0.406 inch
Hauteur	24,4 mm / 0.961 inch
Hauteur utile	20,4 mm / 0.803 inch
Profondeur	14,2 mm / 0.559 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	vert clair	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,026 MJ	
Poids	1,4 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4044918413701	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
     					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.28	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7128	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113014			
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7821			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 257-757



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 257-757



Données CAE
EPLAN Data Portal 257-757
ZUKEN Portal 257-757



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 257-757
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 257-757



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 257-821
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 10/10,16 mm; gris



Réf.: 257-801
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 5/5,08 mm; gris



Réf.: 257-811
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 7,5/7,62 mm; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.4 Tester et mesurer

1.2.4.1 Accessoire de test



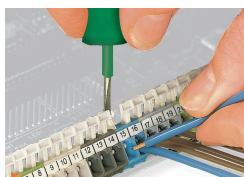
Réf.: 249-112
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris



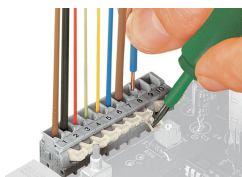
Réf.: 249-113
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

Indications de manipulation

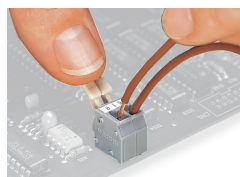
Raccorder le conducteur



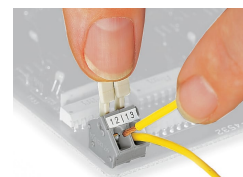
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



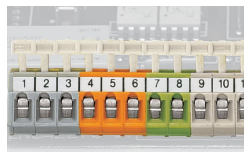
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



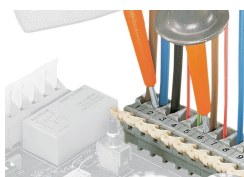
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires