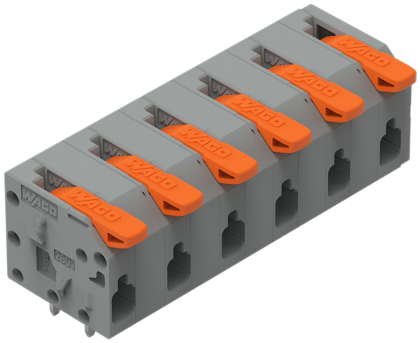
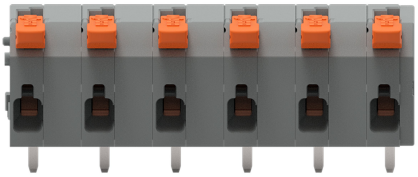
Fiche technique | Référence: 2601-1306

Borne pour circuits imprimés; Levier; 1,5 mm²; Pas 7,5 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

https://www.wago.com/2601-1306

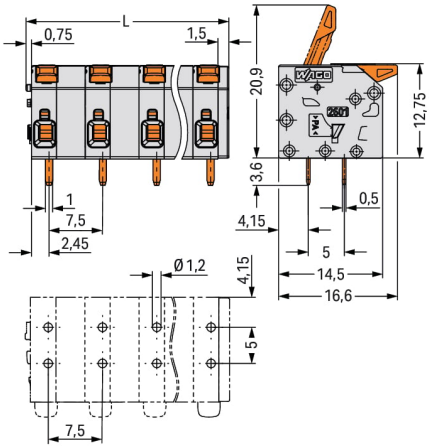




Couleur: gris







L = (pole no. – 1) x pin spacing + 5 mm

Borne pour circuits imprimés série 2601 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2601-1306) la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilisela technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 44,8 x 16,35 x 16,58 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 1.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 1 x 0,5 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteur souple	0,2 … 1,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
Longueur de dénudage	8 … 9 mm / 0.31 … 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	44,8 mm / 1.762 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Hauteur utile	12,75 mm
Profondeur	16,58 mm / 0.653 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,151 MJ
Poids	6,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 … +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966242140
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2601-1306

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2601-1306

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2601-1306

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2601-1306