

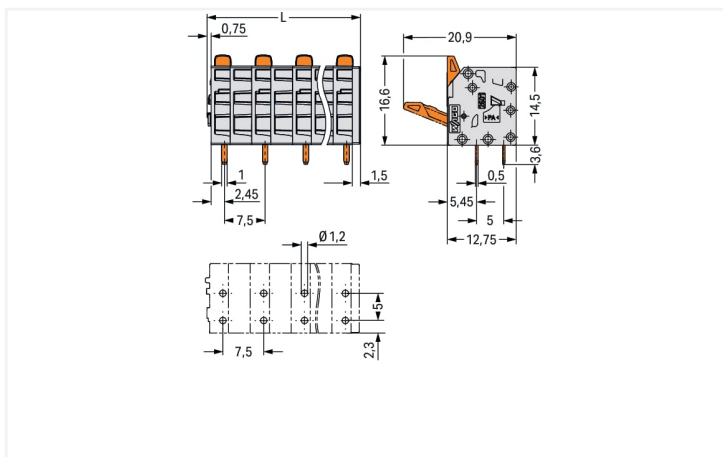
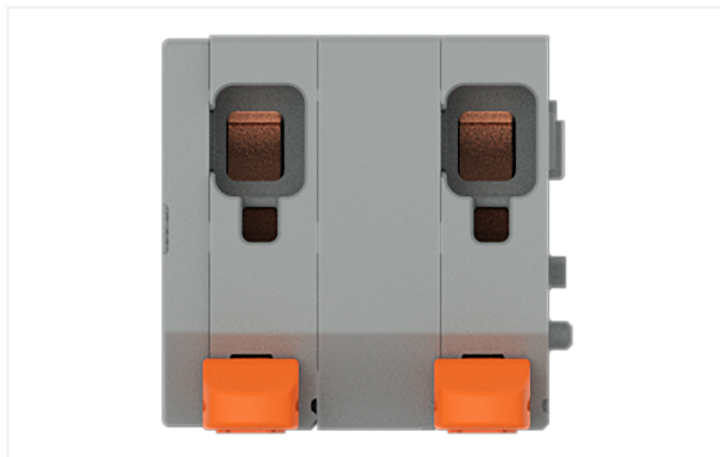
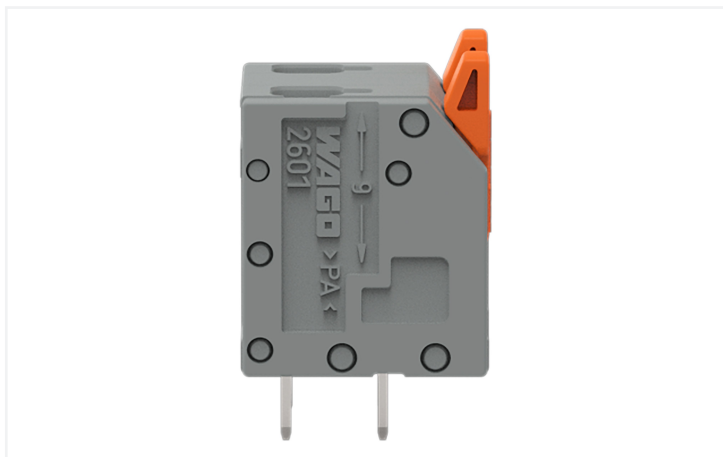
Fiche technique | Référence: 2601-3302

Borne pour circuits imprimés; Levier; 1,5 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/2601-3302>



Couleur: ■ gris



$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 5 \text{ mm}$

Borne pour circuits imprimés série 2601 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2601-3302) la priorité est un raccordement plus rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 14,8 x 20,2 x 12,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 1 x 0,5 mm sur une longueur de 3,6 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon
Overvoltage category	III	III	II	UL 1059
Pollution degree	3	2	2	Use group
Tension de référence	500 V	1000 V	1000 V	B
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	C
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A	D
				Tension de référence
				300 V
				150 V
				300 V
				Courant de référence
				15 A
				15 A
				10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	2



Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	14,8 mm / 0.581 inch
Hauteur	20,2 mm / 0.794 inch
Hauteur utile	16,6 mm / 0.653 inch
Profondeur	12,8 mm / 0.502 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 ^(+0,1) mm
Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,047 MJ
Poids	2,1 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	150 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966243222
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2601-3302	
---	---

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2601-3302	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2601-3302	