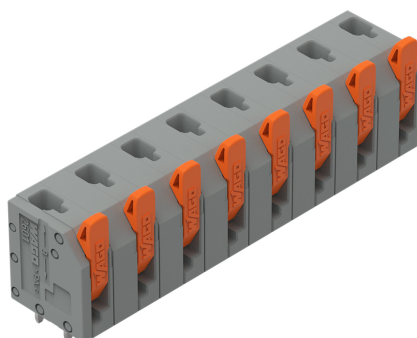


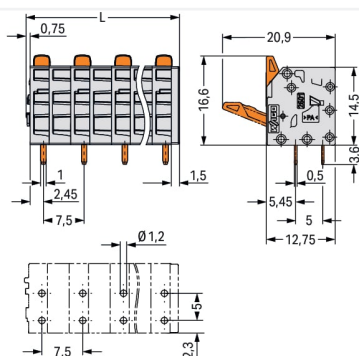
Fiche technique | Référence: 2601-3308

Borne pour circuits imprimés; Levier; 1,5 mm²; Pas 7,5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/2601-3308>



Couleur: ■ gris



$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2601, gris

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2601-3308) la priorité est un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 17,5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 8 et 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 59,8 x 20,2 x 12,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,14 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 90 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 1 x 0,5 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		15 A	15 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	8



Données géométriques		
Pas		7,5 mm / 0.295 inch
Largeur		59,8 mm / 2.352 inch
Hauteur		20,2 mm / 0.794 inch
Hauteur utile		16,6 mm / 0.653 inch
Profondeur		12,8 mm / 0.502 inch
Longueur de la broche à souder		3,6 mm
Dimensions broche à souder		1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,2 ^(+0,1) mm
Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel		2

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,203 MJ
Poids		9 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		30 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		PL
GTIN		4066966243147
Numéro du tarif douanier		85369010000

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant,No Exemption



Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 2601-3308



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	



Données CAD/CAE

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2601-3308
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2601-3308

