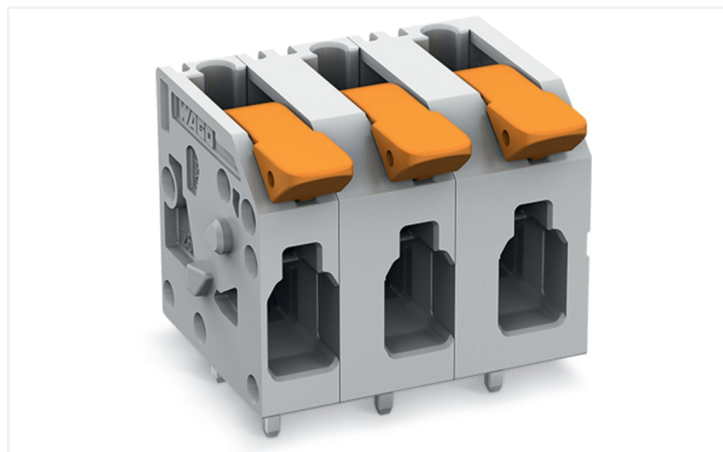


Fiche technique | Référence: 2604-1312

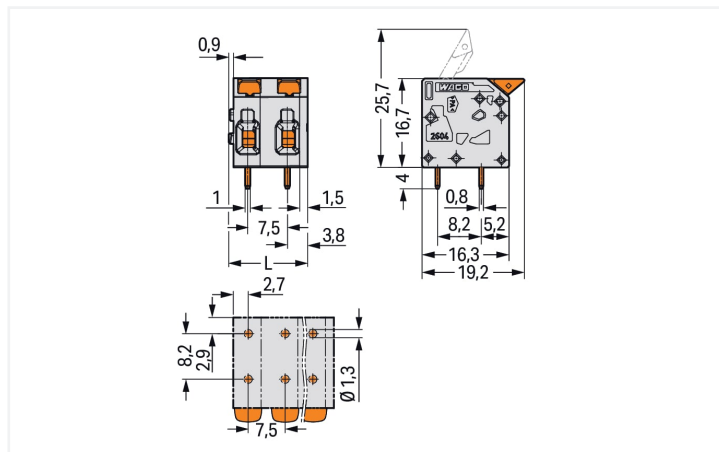
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 7,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2604-1312>



Couleur: ■ gris

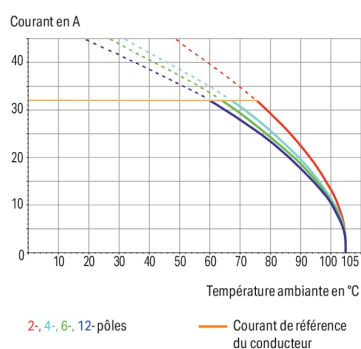
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 7,4 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 4 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2604 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2604-1312, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 32 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 11 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 89,9 x 20,7 x 19,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 4 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	32 A	32 A	32 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	20 A	20 A	5 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	20 A	20 A	5 A

Données de raccordement	
Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	89,9 mm / 3.539 inch
Hauteur	20,7 mm / 0.815 inch
Hauteur utile	16,7 mm / 0.657 inch
Profondeur	19,2 mm / 0.756 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,248 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	22,2 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143564571
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2604-1312			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2604-1312	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2604-1312	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2604-1312	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2604-1312	

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.