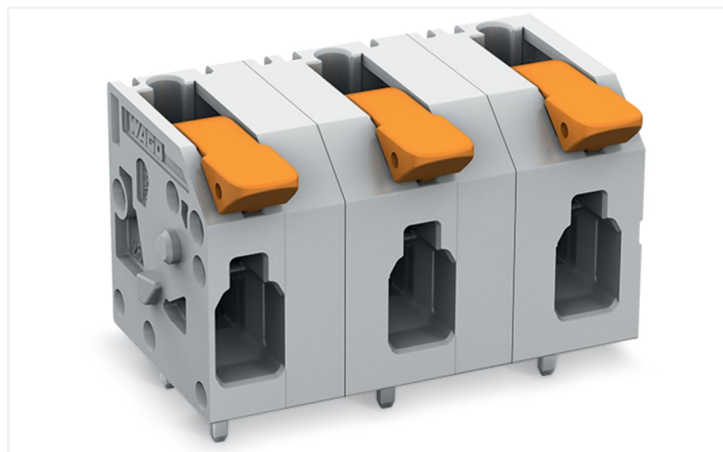


## Fiche technique | Référence: 2604-1504

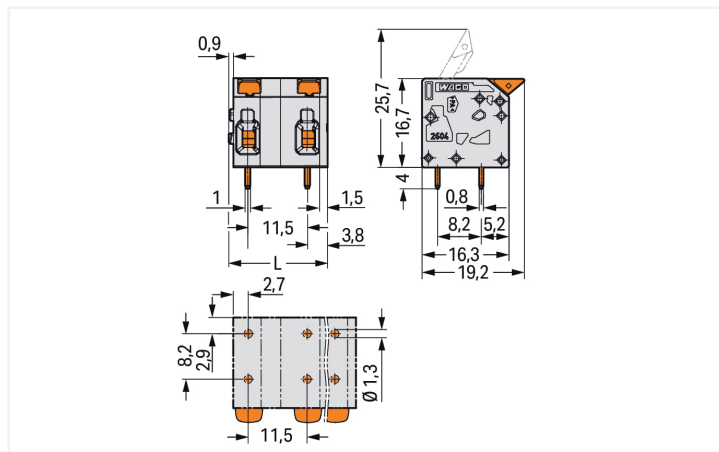
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm<sup>2</sup>; Pas 11,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2604-1504>



Couleur: ■ gris

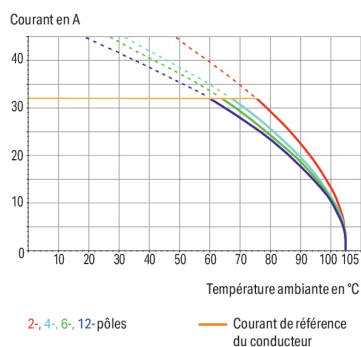
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 7,4 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 4 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 2604, gris

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2604-1504, permet un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 32 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 11 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 41,9 x 20,7 x 19,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 4 mm<sup>2</sup>. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Impression directe<br>Autres couleurs |

| Données électriques                 |        |                |        |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|
| Données de référence selon          |        | IEC/EN 60664-1 |        |
| Overvoltage category                | III    | III            | II     |
| Pollution degree                    | 3      | 2              | 2      |
| Tension de référence                | 1000 V | 1000 V         | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV   | 8 kV           | 8 kV   |
| Courant de référence                | 32 A   | 32 A           | 32 A   |
| Données d'approbation selon         |        | UL 1059        |        |
| Use group                           | B      | C              | D      |
| Tension de référence                | 600 V  | 600 V          | -      |
| Courant de référence                | 20 A   | 20 A           | -      |
| Données d'approbation selon         |        | CSA            |        |
| Use group                           | B      | C              | D      |
| Tension de référence                | 600 V  | 600 V          | -      |
| Courant de référence                | 20 A   | 20 A           | -      |

| Données de raccordement                                                |                                  |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Points de serrage                                                      | 4                                |
| Nombre total des potentiels                                            | 4                                |
| Nombre de types de connexion                                           | 1                                |
| nombre des niveaux                                                     | 1                                |
| Connexion 1                                                            |                                  |
| Technique de connexion                                                 | Push-in CAGE CLAMP®              |
| Type d'actionnement                                                    | Levier                           |
| Conducteur rigide                                                      | 0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG    |
| Conducteur souple                                                      | 0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG    |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 2,5 mm²                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm²                 |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double                       | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Longueur de dénudage                                                   | 9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0 °                              |
| Nombre de pôles                                                        | 4                                |

| Données géométriques               |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 11,5 mm / 0.453 inch     |
| Largeur                            | 41,9 mm / 1.65 inch      |
| Hauteur                            | 20,7 mm / 0.815 inch     |
| Hauteur utile                      | 16,7 mm / 0.657 inch     |
| Profondeur                         | 19,2 mm / 0.756 inch     |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                     |
| Dimensions broche à souder         | 0,8 x 1 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 <sup>(+0,1)</sup> mm |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

| Données du matériau                  |                                                                                        |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau         | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                              | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant           | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal   | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94   | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage     | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                  | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                   | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                   | 0,096 MJ                                                                               |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange                                                                                 |
| Poids                                | 9,4 g                                                                                  |

| Conditions d'environnement         |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |               |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01   |
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | PL            |
| GTIN                     | 4055143564601 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 60947-7-4 | NL-61583          |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-100535         |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.  | UL 1059       | E45172            |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

|                                            |
|--------------------------------------------|
| Recherche de conformité                    |
| Environmental Product Compliance 2604-1504 |
|                                            |

Documentation

|                              |
|------------------------------|
| Informations complémentaires |
| Technical Section            |
| 03.04.2019                   |
| pdf                          |
| 2027.26 KB                   |
|                              |

Données CAD/CAE

|              |
|--------------|
| Données CAD  |
| 2D/3D Models |
| 2604-1504    |
|              |

|              |
|--------------|
| Données CAE  |
| ZUKEN Portal |
| 2604-1504    |
|              |

|                      |
|----------------------|
| PCB Design           |
| Symbol and Footprint |
| via SamacSys         |
| 2604-1504            |
|                      |
| Symbol and Footprint |
| via Ultra Librarian  |
| 2604-1504            |
|                      |

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.