#### Fiche technique | Référence: 2604-3110

Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE

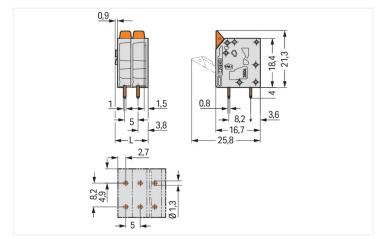
CLAMP®; 4,00 mm²; gris

Couleur: ■ gris

https://www.wago.com/2604-3110

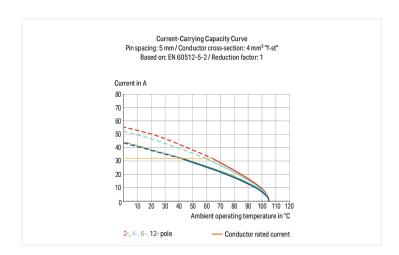






Identique à la figure

Dimensions en mm L = (nombre de pôles - 1) x pas + 7,4 mm



#### Borne pour circuits imprimés série 2604 pas de 5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2604-3110, la priorité est une connexion plus rapide et sûre. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 400 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 32 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 11 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilisela technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 52,4 x 25,3 x 16,7 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

# Fiche technique | Référence: 2604-3110 https://www.wago.com/2604-3110



## Remarques

Variantes pour Ex i:

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Impression directe

Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	400 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	32 A	32 A	32 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	5 A

Données de raccordement	
Points de serrage	10
Nombre total des potentiels	10
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 4 mm² / 24 12 AWG
Conducteur souple	0,2 4 mm² / 24 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 2,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 11 mm / 0.35 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90°
Nombre de pôles	10

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	52,4 mm / 2.063 inch	
Hauteur	25,3 mm / 0.996 inch	
Hauteur utile	21,3 mm / 0.839 inch	
Profondeur	16,7 mm / 0.657 inch	
Longueur de la broche à souder	4 mm	
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 <sup>(+0,1)</sup> mm	

Page 2/5 Version 09.01.2025 Pour la suite voir page suivante

# Fiche technique | Référence: 2604-3110 https://www.wago.com/2604-3110



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	1
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,41 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	16,4 g

Conditions d'environnement			
Plage de températures limites	-60 +105 °C	Test d'environnement (conditions e	environnementales)
Température d'utilisation -35 +60 °C  Température d'utilisation continue -60 +105 °C		Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
		Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-0
		Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
		Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
		Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utili pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utili pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
		Durée de test par axe	10 min. 5 h
		Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
		Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
		Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
		Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
		Forme du choc	Demi-sinusoïdal
		Durée du choc	30 ms
	Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.	

# Fiche technique | Référence: 2604-3110

https://www.wago.com/2604-3110



#### Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs ré sur les équipements des véhicules ferroviaires

réuss

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	30 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966391121
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant,No Exemption

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004411.000

#### Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2604-3110



# Fiche technique | Référence: 2604-3110

https://www.wago.com/2604-3110



# Documentation Informations complémentaires Technical Section pdf 03.04.2019 2027.26 KB





#### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com

Page 5/5 Version 09.01.2025