

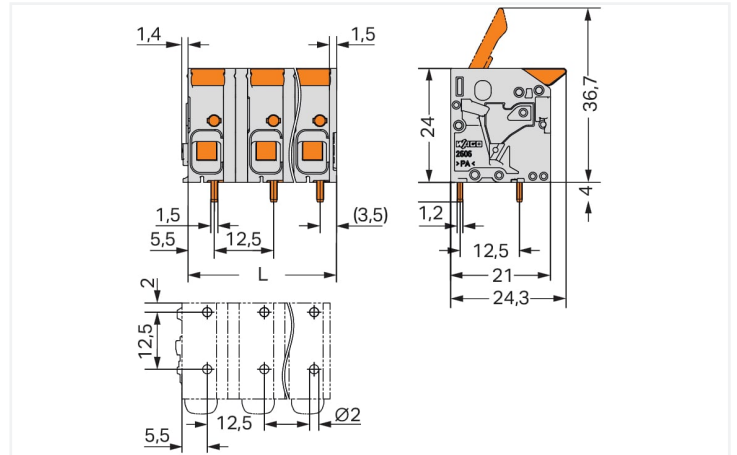
Fiche technique | Référence: 2606-1353

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 12,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2606-1353>

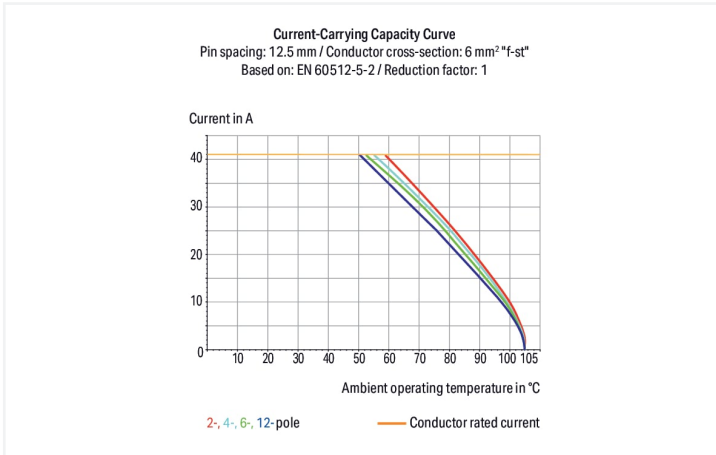


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre pôles} - 1) \times \text{pas} + 9 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2606 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2606-1353, permet un branchement facile et irrécusable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 11 et 13 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1,5 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 800 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 41 A | 41 A | 41 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 42 A | 42 A | - |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 31 A | 31 A | - |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 3 |
| Nombre total des potentiels | 3 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 3 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Pas | 12,5 mm / 0.492 inch |
| Largeur | 34,0 mm / 1.339 inch |
| Hauteur | 28 mm / 1.102 inch |
| Hauteur utile | 24 mm / 0.945 inch |
| Profondeur | 24,3 mm / 0.957 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,5 x 1,2 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2 ^(+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,361 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 15,3 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Test d'environnement (conditions environnementales)

| | |
|---|--|
| Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 |
| Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 |
| Spectre/site de montage | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B |
| Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 8 de la norme. |
| Fréquence | f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz |
| Accélération | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) |
| Durée de test par axe | 10 min. 5 h |
| Directions de test | Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z |
| Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi |
| Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi |
| Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 9 de la norme. |
| Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi réussi |
| Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi réussi |
| Essai de choc | Test réussi selon le point 10 de la norme |
| Forme du choc | Demi-sinusoïdal |
| Durée du choc | 30 ms |
| Nombre de chocs de l'axe | 3 pos. et 3 neg. |

Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi
sur les équipements des véhicules ferro-
viaires

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 58 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143861984 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-103311 |
| CSA CSA Group | C22.2 | 70146882 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | UL-US- L45172-6187172-92117102-1 |

Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Z00004412.000 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2606-1353



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2606-1353



Données CAE

ZUKEN Portal
2606-1353



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2606-1353

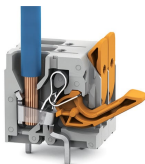


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2606-1353



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.