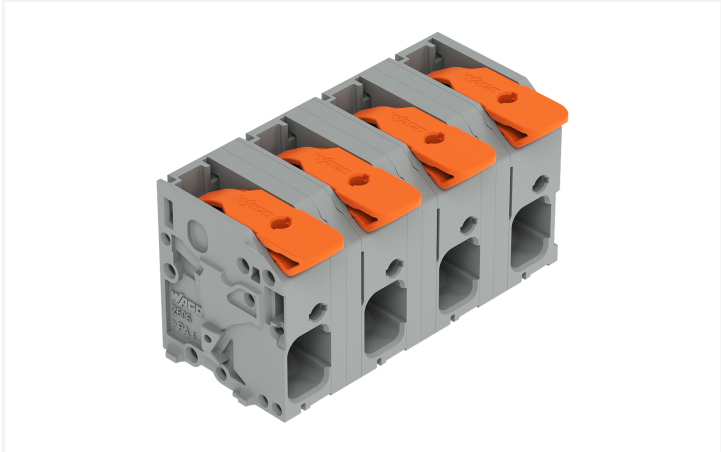
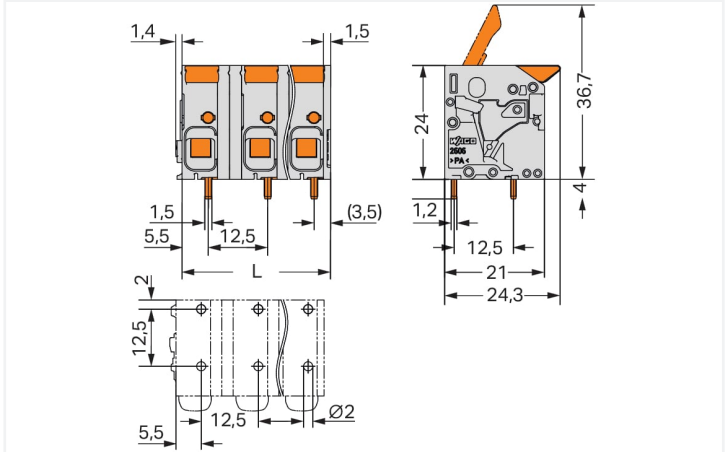
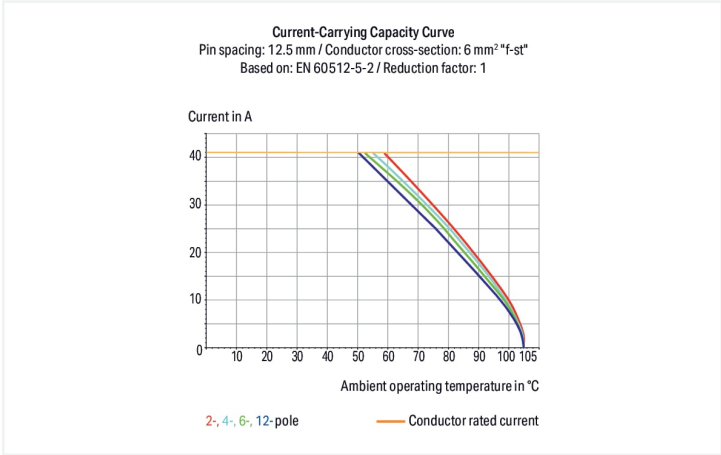




Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (nombre pôles – 1) x pas + 9 mm



Borne pour circuits imprimés série 2606 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2606-1354) permet une connexion rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 11 à 13 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 10 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1,2 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	600 V	600 V	-			
Courant de référence	42 A	42 A	-			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	600 V	600 V	-			
Courant de référence	31 A	31 A	-			

Données de raccordement						
Points de serrage	4					
Nombre total des potentiels	4					
Nombre de types de connexion	1					
nombre des niveaux	1					

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	4

Données géométriques		
Pas		12,5 mm / 0.492 inch
Largeur		46,5 mm / 1.831 inch
Hauteur		28 mm / 1.102 inch
Hauteur utile		24 mm / 0.945 inch
Profondeur		24,3 mm / 0.957 inch
Longueur de la broche à souder		4 mm
Dimensions broche à souder		1,5 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		2 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,491 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	20,7 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire	
Véhicules	
Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro- viaires	réussi

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	44 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143862110
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004412.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US- L45172-6187172-92117102-1			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2606-1354	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 2606-1354

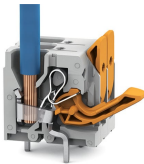

Données CAE
ZUKEN Portal 2606-1354


PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2606-1354

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2606-1354


Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.