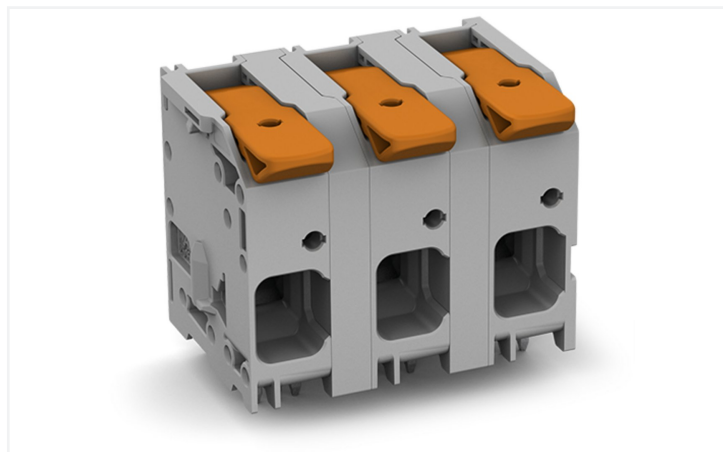


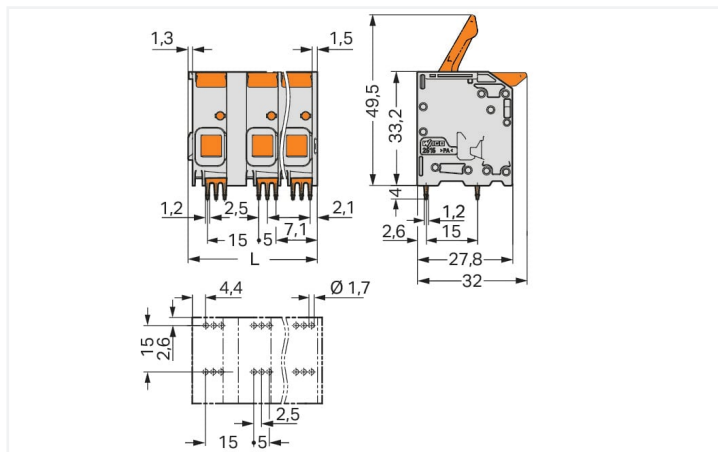
Fiche technique | Référence: 2616-1353

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 15 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2616-1353>



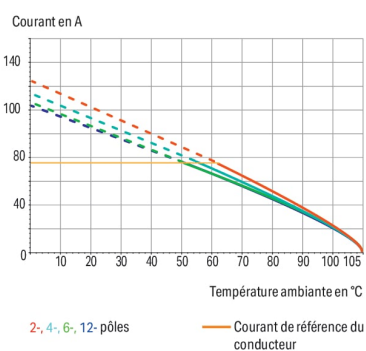
Couleur: ■ gris



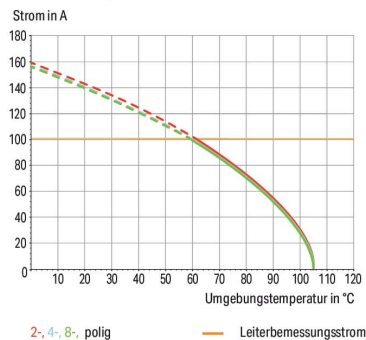
Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11.5 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Strombelastbarkeitskurve
Leiterplattenklemme (2616-1353)
Rastermaß: 15 mm / Leiterquerschnitt: 25 mm² "I"
In Anlehnung an: EN 60512-5-2 / Reduktionsfaktor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec levier

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2616-1353, permet un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 18 à 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs mono-brins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 41,5 x 37,2 x 32 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de six goupilles de soudage.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	78 A	78 A	5 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	72 A	72 A	5 A

Données de raccordement	
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques	
Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	41,5 mm / 1.634 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,547 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	33,9 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

Test d'environnement (conditions environnementales)		
Résistance aux vibrations et aux chocs	réussi	
sur les équipements des véhicules ferroviaires		

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	28 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143860291
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats					
Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004414.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737			
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774			
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1			

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2616-1353	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

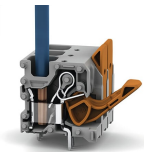
Données CAD	
2D/3D Models 2616-1353	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2616-1353	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2616-1353	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2616-1353	

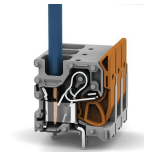
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.