

## Fiche technique | Référence: 2616-1358

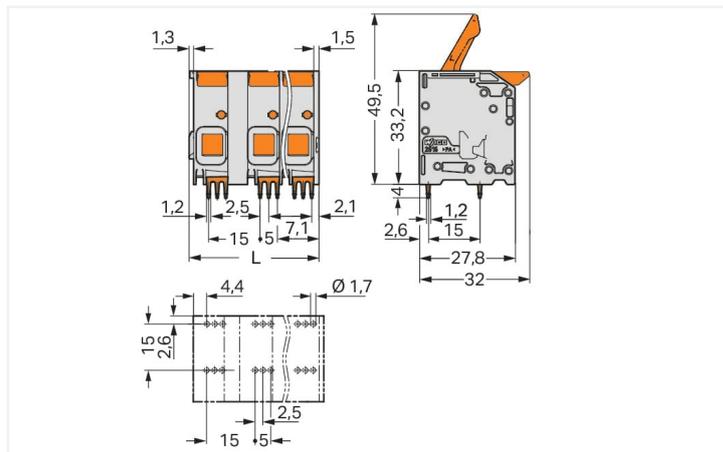
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 15 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2616-1358>



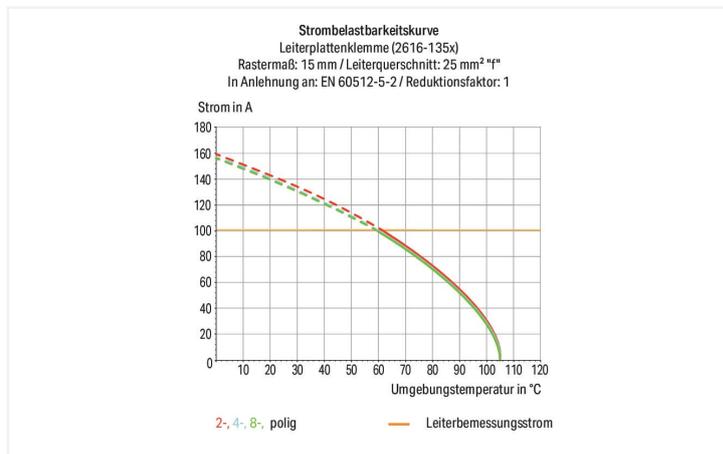
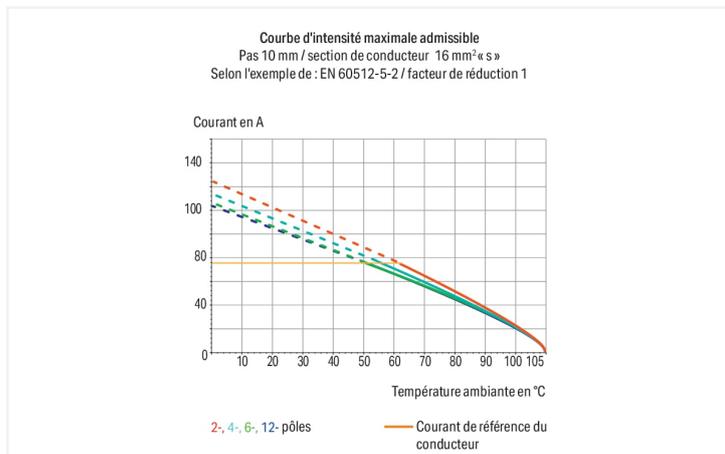
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11.5 \text{ mm}$



### Borne pour circuits imprimés série 2616 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2616-1358, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 18 et 20 mm pour la connexion au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 116,5 x 37,2 x 32 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0°. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	78 A	78 A	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	72 A	72 A	5 A

## Données de raccordement

Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

## Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	8

## Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	116,5 mm / 4.587 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,547 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	91,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

#### Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

### Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi  
sur les équipements des véhicules ferro-  
viaires

### Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	14 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143860512
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1

#### Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004414.000

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2616-1358



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 2616-1358	
---------------------------	---

### Données CAE

ZUKEN Portal 2616-1358	
---------------------------	---

### PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2616-1358	
---	---

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2616-1358	
--	---

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.