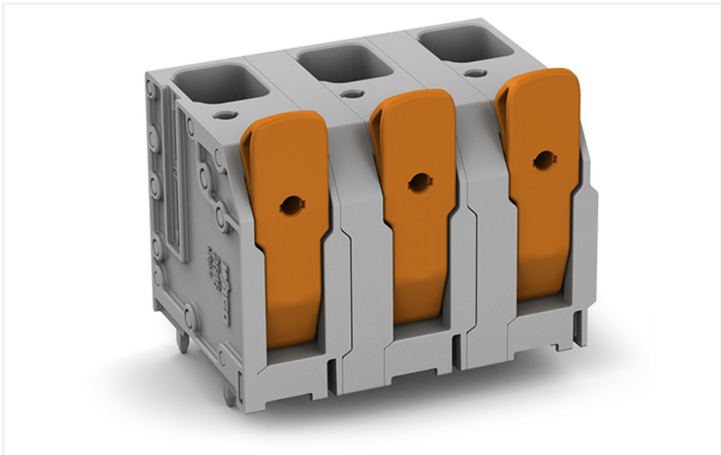
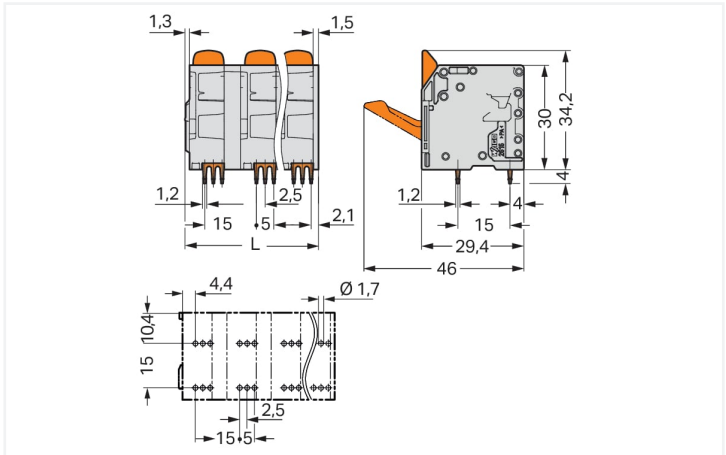


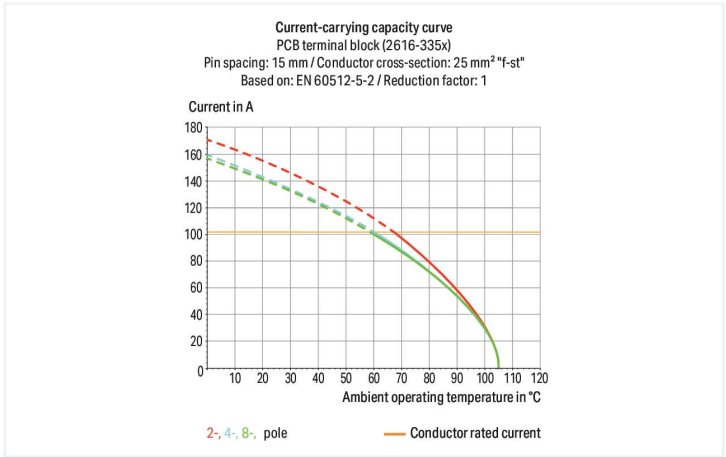
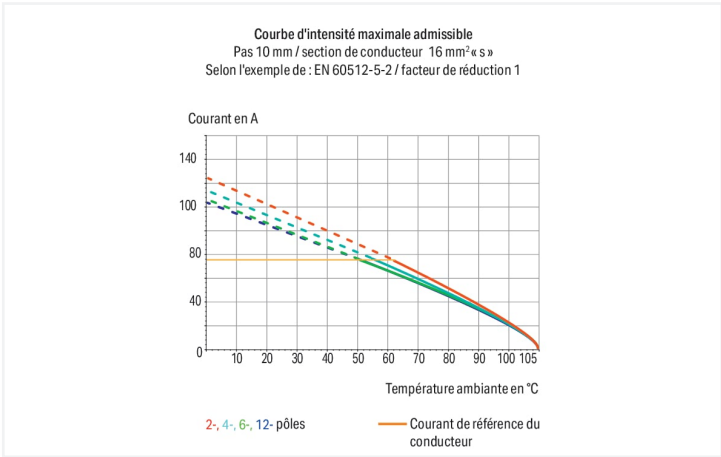


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 17,8 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2616-3354, permet un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un pré-traitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 56,5 x 38,2 x 29,4 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III		III	II		
Pollution degree	3		2	2		
Tension de référence	800 V		1000 V	1000 V		
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV		8 kV	8 kV		
Courant de référence	76 A		76 A	76 A		

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B		C	D		
Tension de référence	600 V		600 V	600 V		
Courant de référence	66 A		66 A	66 A		

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B		C	D		
Tension de référence	300 V		300 V	600 V		
Courant de référence	72 A		72 A	72 A		

Données de raccordement			
Points de serrage	4		
Nombre total des potentiels	4		
Nombre de types de connexion	1		
nombre des niveaux	1		

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques	
Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	56,5 mm / 2.224 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6



Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,726 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	44 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro- viaires	réussi

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	28 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143860543
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004414.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737			
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774			
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2616-3354	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-3354



Données CAE

ZUKEN Portal
2616-3354



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-3354

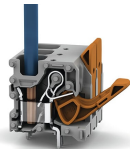


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-3354



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.