

Fiche technique | Référence: 2624-1307

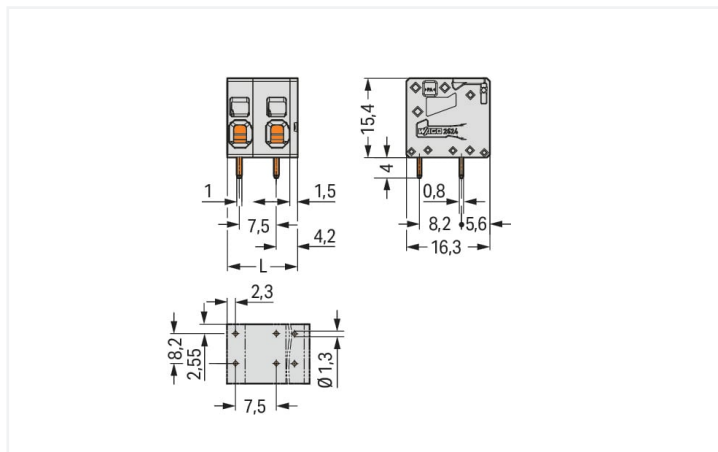
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 7,5 mm; 7 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-1307>



Couleur: ■ gris

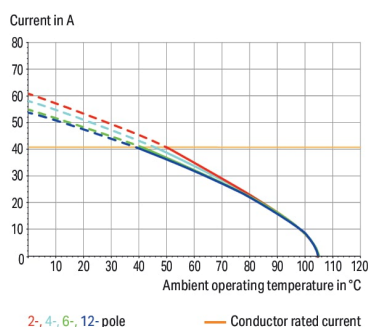
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 6,5 \text{ mm}$

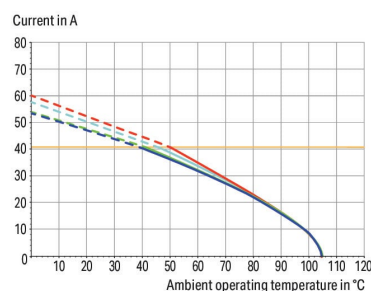
Current-Carrying Capacity Curve
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12- pole

Conductor rated current

Current-carrying capacity curves
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12- pole

Conductor rated current

Borne pour circuits imprimés série 2624 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2624-1307, permet un branchement facile et irrécusable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 51,5 x 19,4 x 16,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	26 A	26 A	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	26 A	-	5 A

Données de raccordement	
Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	7

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	51,5 mm / 2.028 inch
Hauteur	19,4 mm / 0.764 inch
Hauteur utile	15,4 mm / 0.606 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm

Données mécaniques	
Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	13 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143578486
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats		
Homologations générales		Homologations générales
  		cURus Underwriters Laboratories Inc.
Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
		UL 1059 E45172
		EN 60947-7-4 71-100535

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2624-1307			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2624-1307	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2624-1307	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2624-1307	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-1307	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-720](#)
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.