

Fiche technique | Référence: 2624-1309

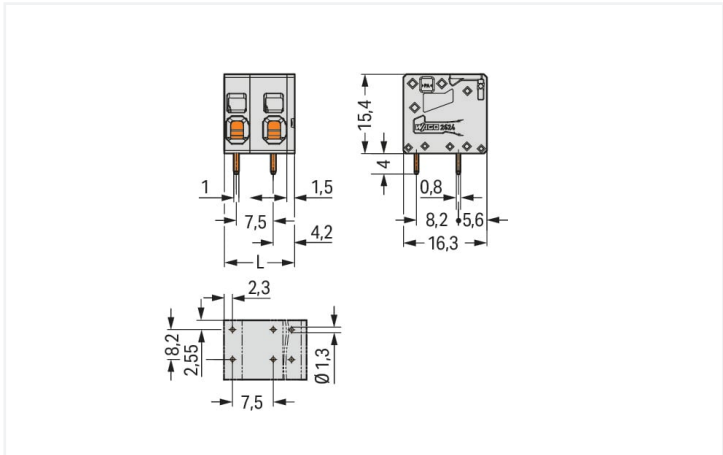
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 7,5 mm; 9 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-1309>



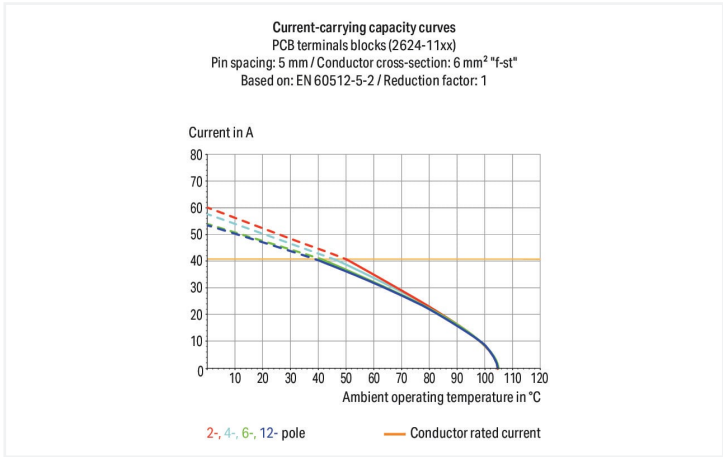
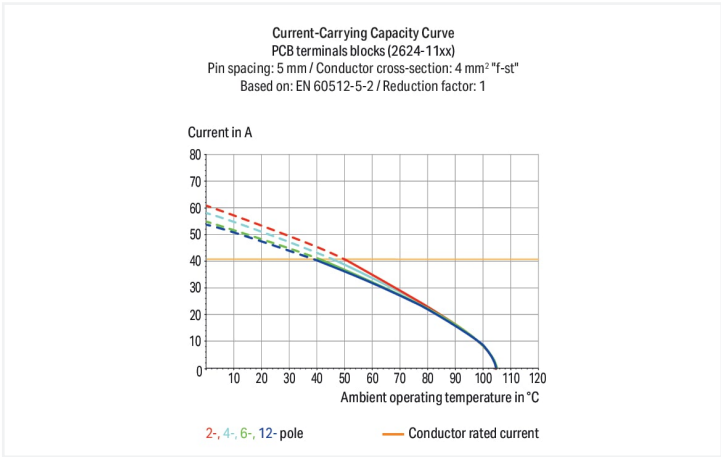
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 6,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-1309, garantit un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 66,5 x 19,4 x 16,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 6 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	26 A	26 A	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	41 A	41 A	41 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	26 A	-	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	9	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	9	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	9

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	66,5 mm / 2.618 inch
Hauteur	19,4 mm / 0.764 inch
Hauteur utile	15,4 mm / 0.606 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	16,4 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	35 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143578509
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2624-1309			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2624-1309	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2624-1309	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2624-1309	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-1309	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-720](#)
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.