

Fiche technique | Référence: 2624-1504

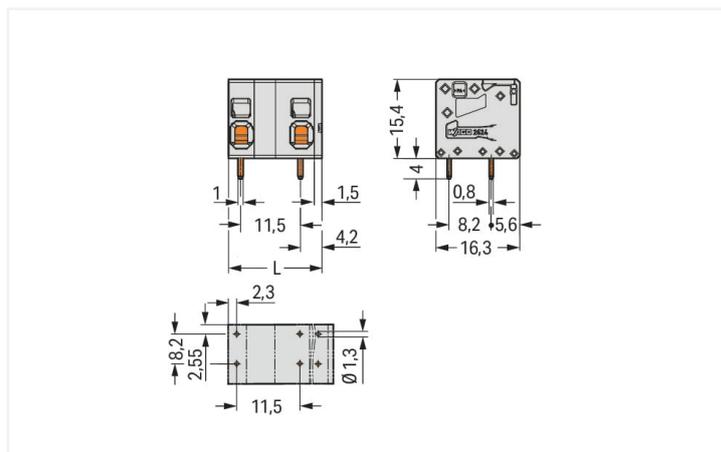
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 11,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-1504>



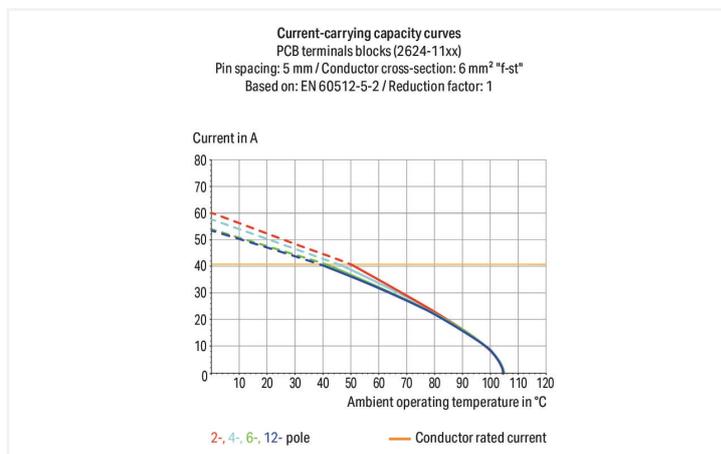
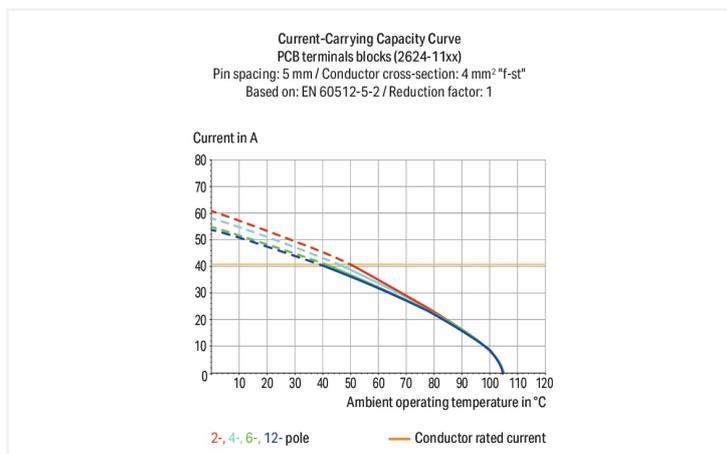
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2624-1504, la priorité est une connexion plus rapide et sûre. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 41 x 19,4 x 16,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 6 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	26 A	26 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	26 A	26 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm ² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 6 mm ² / 24 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	11,5 mm / 0.453 inch
Largeur	41 mm / 1.614 inch
Hauteur	19,4 mm / 0.764 inch
Hauteur utile	15,4 mm / 0.606 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	9,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143578578
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145

Homologations générales

cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2624-1504



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2624-1504



Données CAE

ZUKEN Portal
2624-1504



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2624-1504



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2624-1504



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.