

## Fiche technique | Référence: 2624-1510

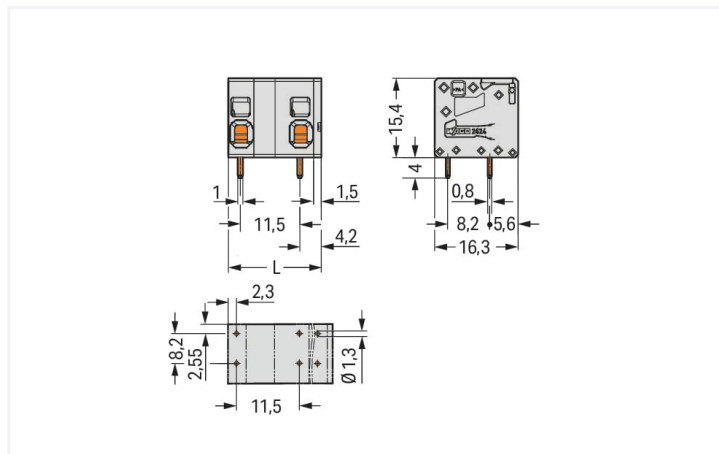
Borne pour circuits imprimés; 4 mm<sup>2</sup>; Pas 11,5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2624-1510>



Couleur: ■ gris

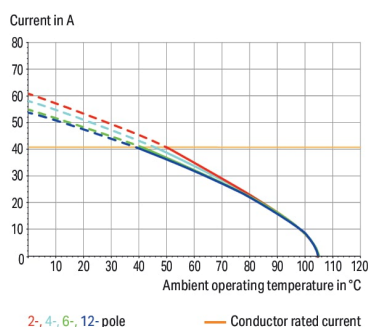
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 6,5 \text{ mm}$

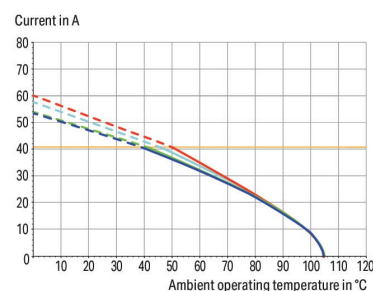
Current-Carrying Capacity Curve  
PCB terminals blocks (2624-11xx)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12- pole

Conductor rated current

Current-carrying capacity curves  
PCB terminals blocks (2624-11xx)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12- pole

Conductor rated current

Borne pour circuits imprimés série 2624 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-1510, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 110 x 19,4 x 16,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | autres nombres de pôles<br>Impression directe<br>Autres couleurs<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . |

| Données électriques                 |  |                |        |        |
|-------------------------------------|--|----------------|--------|--------|
| Données de référence selon          |  | IEC/EN 60664-1 |        |        |
| Overvoltage category                |  | III            | III    | II     |
| Pollution degree                    |  | 3              | 2      | 2      |
| Tension de référence                |  | 1000 V         | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs |  | 8 kV           | 8 kV   | 8 kV   |
| Courant de référence                |  | 41 A           | 41 A   | 41 A   |
| Données d'approbation selon         |  | UL 1059        |        |        |
| Use group                           |  | B              | C      | D      |
| Tension de référence                |  | 600 V          | 600 V  | -      |
| Courant de référence                |  | 26 A           | 26 A   | -      |

| Données d'approbation selon |  | CSA   |       |   |
|-----------------------------|--|-------|-------|---|
| Use group                   |  | B     | C     | D |
| Tension de référence        |  | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence        |  | 26 A  | 26 A  | - |

| Données de raccordement      |    |
|------------------------------|----|
| Points de serrage            | 10 |
| Nombre total des potentiels  | 10 |
| Nombre de types de connexion | 1  |
| nombre des niveaux           | 1  |

| Connexion 1                                                            |                                   |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Technique de connexion                                                 | Push-in CAGE CLAMP®               |
| Type d'actionnement                                                    | Outil de manipulation             |
| Conducteur rigide                                                      | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG     |
| Conducteur souple                                                      | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG     |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 2,5 mm²                  |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm²                  |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double                       | 0,25 ... 1,5 mm²                  |
| Longueur de dénudage                                                   | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0 °                               |
| Nombre de pôles                                                        | 10                                |

| Données géométriques               |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 11,5 mm / 0.453 inch     |
| Largeur                            | 110 mm / 4.331 inch      |
| Hauteur                            | 19,4 mm / 0.764 inch     |
| Hauteur utile                      | 15,4 mm / 0.606 inch     |
| Profondeur                         | 16,3 mm / 0.642 inch     |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                     |
| Dimensions broche à souder         | 0,8 x 1 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 <sup>(+0,1)</sup> mm |



| Données mécaniques |                    |
|--------------------|--------------------|
| Type de montage    | Montage traversant |

| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0 MJ                                                                                   |
| Poids                              | 23,5 g                                                                                 |

| Conditions d'environnement         |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |               |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01   |
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 10 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | PL            |
| GTIN                     | 4066966493214 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

| Conformité environnementale du produit |                        |
|----------------------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats                 |               |                   |
|--------------------------------------------|---------------|-------------------|
| Homologations générales                    |               |                   |
|                                            |               |                   |
| Homologation                               | Norme         | Nom du certificat |
| CB<br>DEKRA Certification B.V.             | IEC 60947-7-4 | NL-61583          |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.            | C22.2 No. 158 | 70117145          |
| Homologations générales                    |               |                   |
| cURus<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059       | E45172            |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947-7-4  | 71-100535         |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                    |  |  |  |
|--------------------------------------------|--|--|--|
| Environmental Product Compliance 2624-1510 |  |  |  |

Documentation

| Informations complémentaires |            |                   |  |
|------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD            |  |
|------------------------|--|
| 2D/3D Models 2624-1510 |  |

| Données CAE            |  |
|------------------------|--|
| ZUKEN Portal 2624-1510 |  |

| PCB Design                                         |  |
|----------------------------------------------------|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2624-1510        |  |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-1510 |  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.