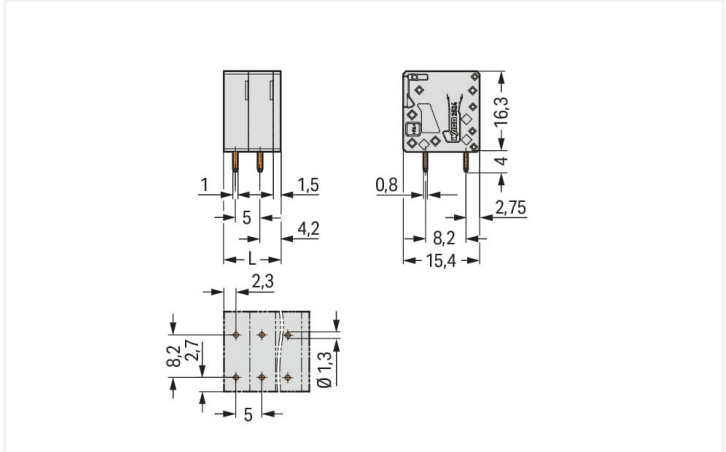
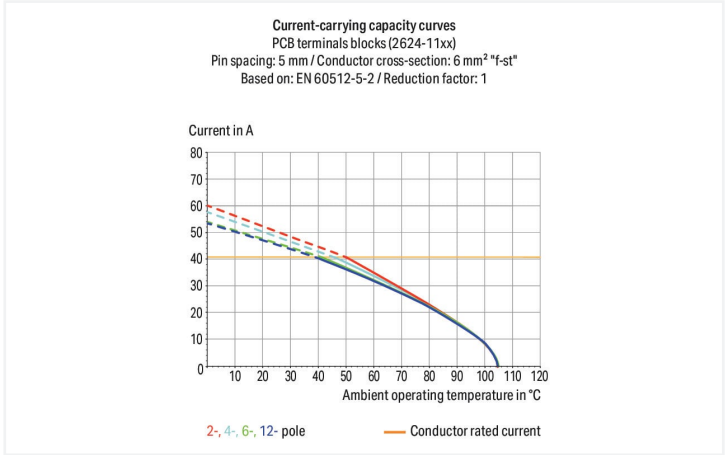
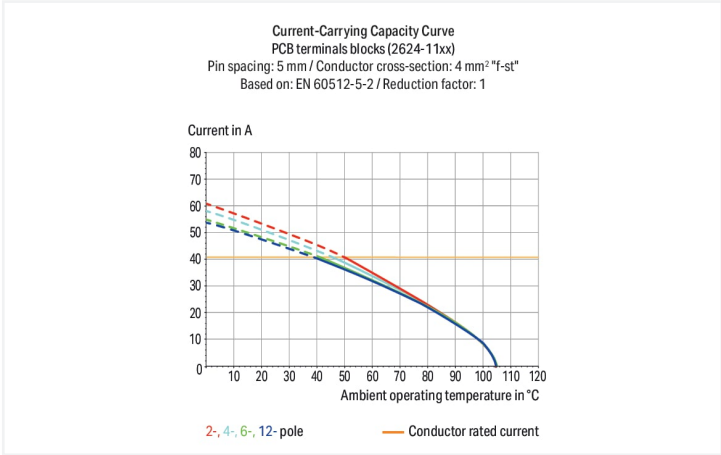




Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2624-3103, assure un branchement facile et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 400 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 16,5 x 20,3 x 15,4 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 6 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	320 V	400 V	630 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	26 A	-	10 A			

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	26 A	-	5 A	

Données de raccordement			
Points de serrage	3		
Nombre total des potentiels	3		
Nombre de types de connexion	1		
nombre des niveaux	1		

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques		
Pas		5 mm / 0.197 inch
Largeur		16,5 mm / 0.65 inch
Hauteur		20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile		16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur		15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder		4 mm
Dimensions broche à souder		0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,3 ^(+0,1) mm

Données mécaniques	
Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2





Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,06 MJ
Poids	5 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	150 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143578752
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
  					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145			
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2624-3103			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2624-3103	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2624-3103	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2624-3103	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-3103	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.