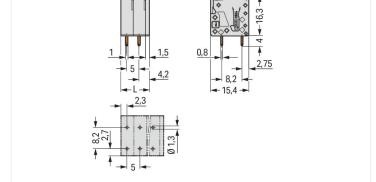
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 5 mm; 14 pôles; Push-in CAGE CLAMP®;

4,00 mm²; gris

https://www.wago.com/2624-3114





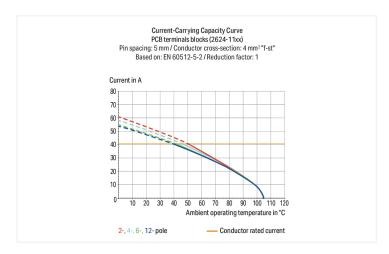


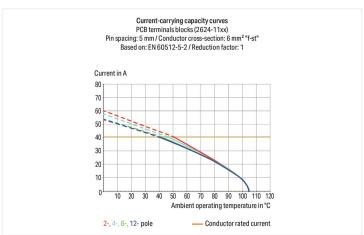
Couleur: I gris

Identique à la figure

Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm





Borne pour circuits imprimés série 2624, gris

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-3114, permet un branchement rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 400 V et le courant nominal de 41 A - ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 71,5 x 20,3 x 15,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Fiche technique | Référence: 2624-3114 https://www.wago.com/2624-3114



Remarques

Variantes pour Ex i:

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Impression directe

Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	400 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	26 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	26 A	-	5 A

Données de raccordement		
Points de serrage	14	Connexion 1
Nombre total des potentiels	14	Technique de connexion
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide
		Conducteur souple
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex trémité isolé

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 6 mm² / 24 10 AWG
Conducteur souple	0,2 6 mm² / 24 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 2,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 2,5 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	10 12 mm / 0.39 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90°
Nombre de pôles	14

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	71,5 mm / 2.815 inch
Hauteur	20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile	16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur	15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm

Page 2/5 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2624-3114



Données mécaniques

Type de montage Montage traversant

Contacts circuits imprimés

THT Contacts circuits imprimés

Affectation broche à souder en ligne sur tout le bornier

Nombre de broches à souder par potentiel

Données du matériau

Remarque Données du matériau Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel

Couleur

Groupe du matériau isolant

Polyamide (PA66) Matière isolante Boîtier principal

Classe d'inflammabilité selon UL94 V0

Matériau des ressorts de serrage Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)

Cuivre électrolytique (E_{Cu}) Matériau du contact

Surface du contact Étain Charge calorifique 0,28 MJ

Poids 22,3 g

Conditions d'environnement

-60 ... +105 °C Plage de températures limites Température d'utilisation -35 ... +60 °C

Température d'utilisation continue -60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0 27-44-04-01 eCl@ss 9.0 27-44-04-01 ETIM 9.0 EC002643 ETIM 8.0 EC002643 Unité d'emb. (SUE) 35 pce(s) Type d'emballage Carton

Pays d'origine PL

GTIN 4055143657341 Numéro du tarif douanier 85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

DEKRA Certification B.V.

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation Nom du certificat Norme СВ IEC 60947-7-4 NL-61583

Homologation Nom du certificat Norme Railway Z00004415.000

WAGO GmbH & Co. KG

Page 3/5 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

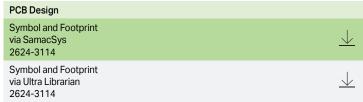
https://www.wago.com/2624-3114

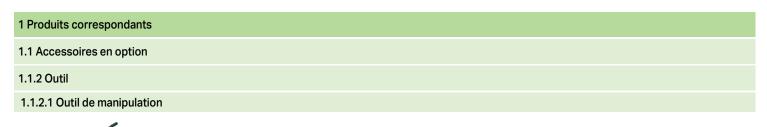




Documentation Informations complémentaires Technical Section pdf 03.04.2019 2027.26 KB







Réf.: 210-720 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;

avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

https://www.wago.com/2624-3114



Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !