

Fiche technique | Référence: 2624-3310

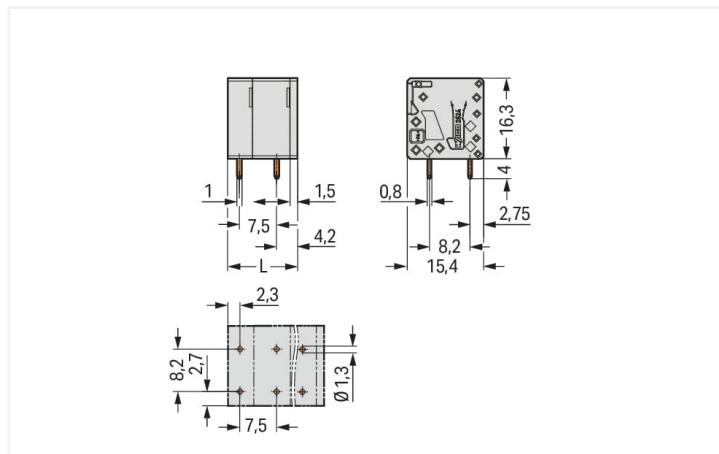
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 7,5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE CLAMP®;
4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-3310>

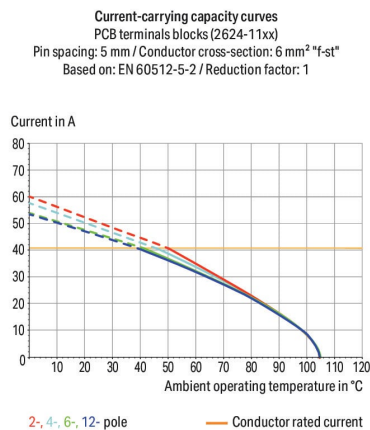
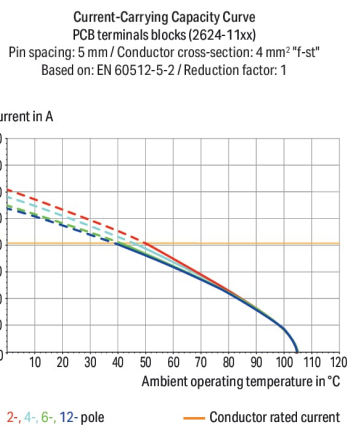


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 6,5 \text{ mm}$$


Borne pour circuits imprimés série 2624 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-3310, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 74 x 20,3 x 16,3 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 6 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 90° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	150 V	300 V			
Courant de référence	26 A	26 A	10 A			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	26 A	-	5 A			

Données de raccordement			
Points de serrage	10		
Nombre total des potentiels	10		
Nombre de types de connexion	1		
nombre des niveaux	1		

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	10

Données géométriques		
Pas		7,5 mm / 0.295 inch
Largeur		74 mm / 2.913 inch
Hauteur		20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile		16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur		16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder		4 mm
Dimensions broche à souder		0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,3 ^(+0,1) mm

Données mécaniques	
Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,02 MJ
Poids	18,8 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966487602
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2624-3310			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2624-3310	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2624-3310	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2624-3310	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-3310	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

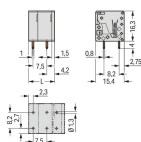


Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 6,5 \text{ mm}$