

Fiche technique | Référence: 2626-1352

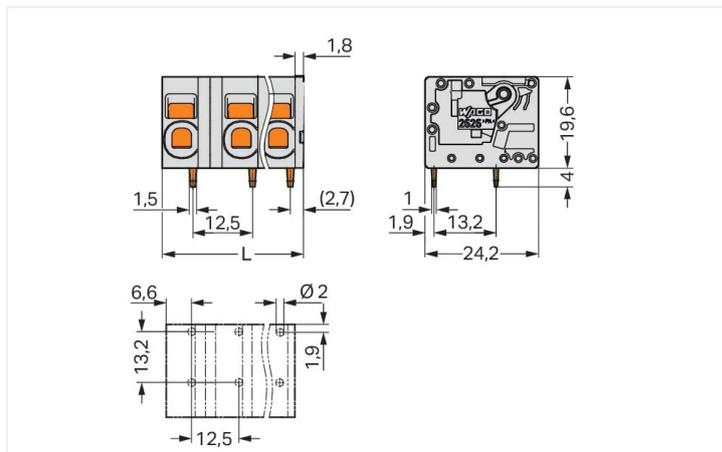
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 12,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-1352>

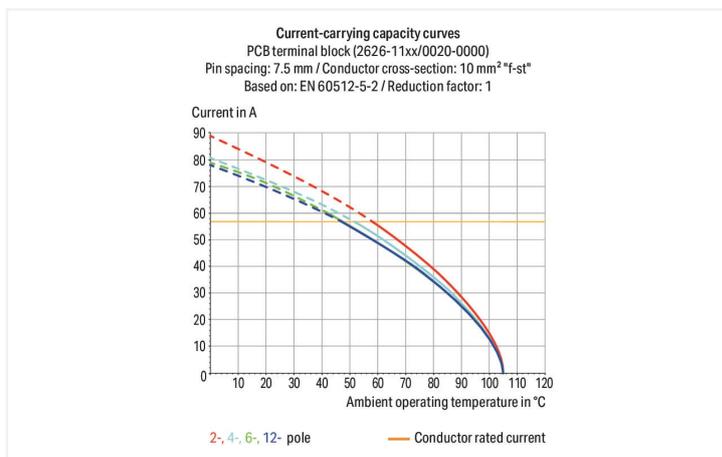
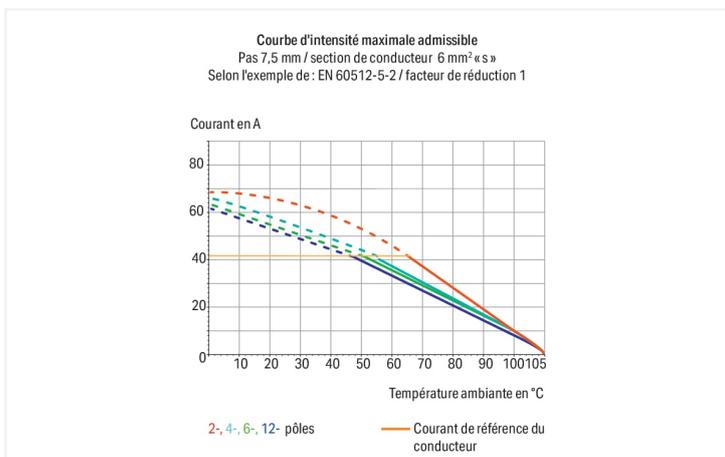


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2626-1352, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 48 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 13 et 15 mm pour la connexion au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,8 x 23,6 x 24,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	48 A	48 A	48 A

Données de référence selon UL	
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	38 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	21,8 mm / 0.858 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	10,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861724
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2626-1352



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-1352



Données CAE

ZUKEN Portal
2626-1352



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-1352



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-1352



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.