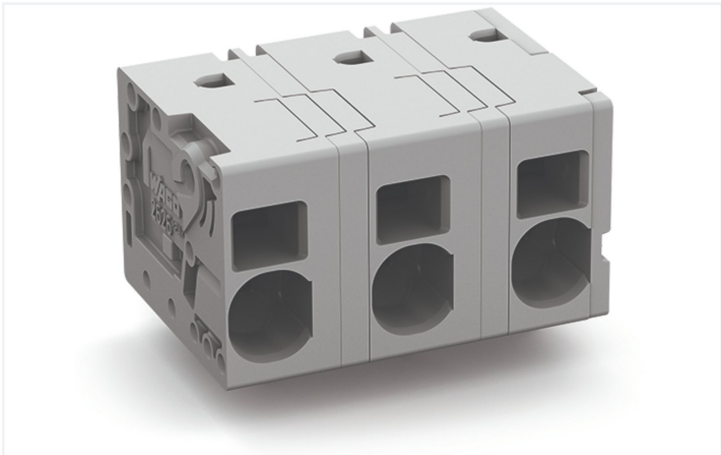
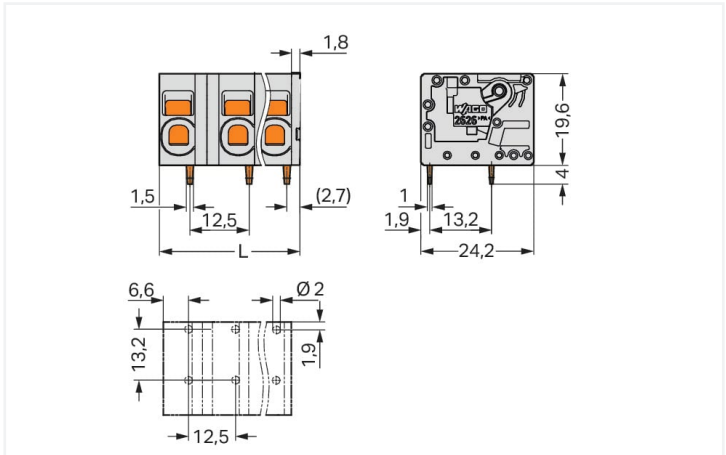


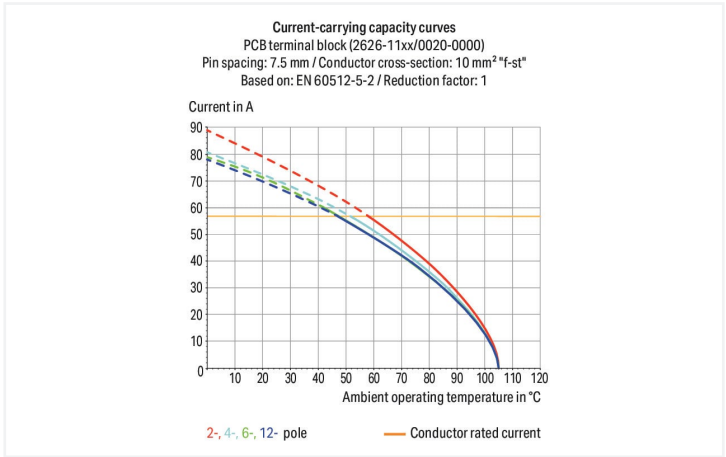
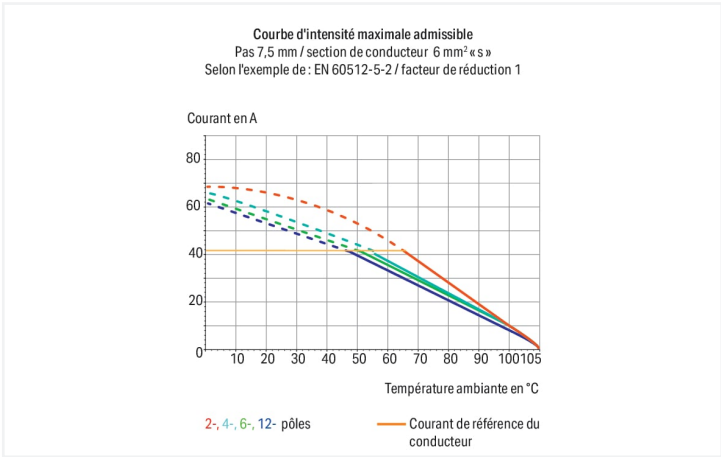


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec dimensions de la goupille de soudage 1,5 x 1 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-1356) la priorité est donnée à une connexion plus simple et sûre. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 71,8 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 10 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	48 A	48 A	48 A	
Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	600 V	600 V	-	
Courant de référence	38 A	38 A	-	

Données de référence selon UL		
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V	
Courant de référence UL (Use Group B)	38 A	
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V	
Courant de référence UL (Use Group C)	38 A	

Données de raccordement		
Points de serrage	6	
Nombre total des potentiels	6	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Outil de manipulation	
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²	
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²	
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°	
Nombre de pôles	6	

Données géométriques	
Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	71,8 mm / 2.827 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques	
Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel		2

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0 MJ
Poids		31,9 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		34 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		PL
GTIN		4055143861670
Numéro du tarif douanier		85369010000

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant, No Exemption

Approbations / certificats					
Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
  					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2626-1356			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2626-1356	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2626-1356	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2626-1356	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-1356	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-721](#)
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.