

# Fiche technique | Référence: 2626-1360

Borne pour circuits imprimés; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 12,5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE

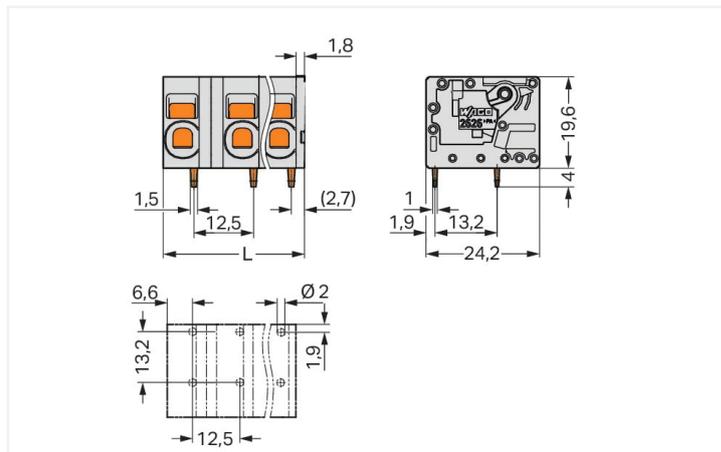
CLAMP®; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2626-1360>



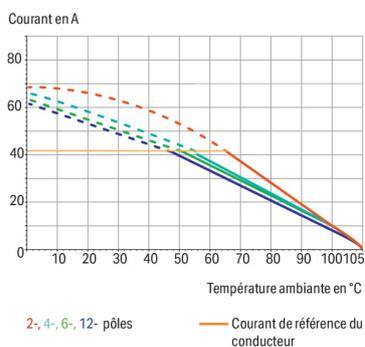
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

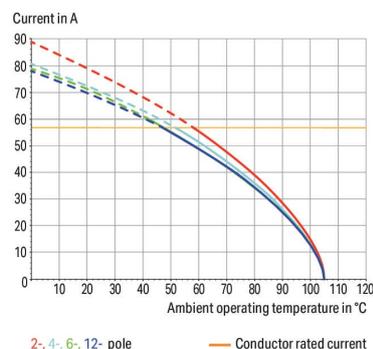


$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de: EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curves  
PCB terminal block (2626-11xx/0020-0000)  
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 10 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



## Borne pour circuits imprimés série 2626 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2626-1360, permet un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 121,8 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	48 A	48 A	48 A

## Données de référence selon UL

Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	38 A

## Données d'approbation selon

	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

## Données de raccordement

Points de serrage	10
Nombre total des potentiels	10
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

## Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	10

## Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	121,8 mm / 4.795 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

### Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	53,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

### Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	22 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861748
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2626-1360



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2626-1360



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2626-1360



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2626-1360



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2626-1360



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et  
libérer tous les conducteurs avec l'outil de  
manipulation.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.