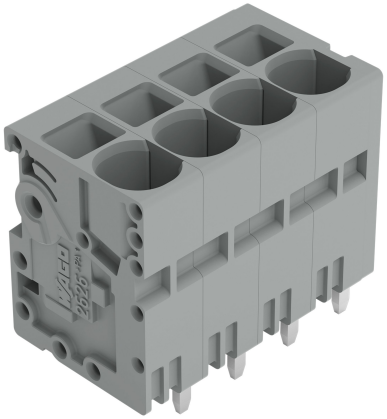
Fiche technique | Référence: 2626-3103

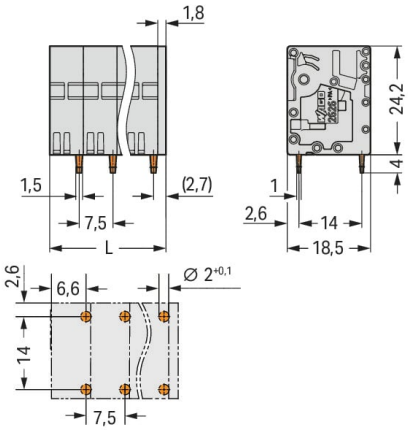
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

https://www.wago.com/2626-3103



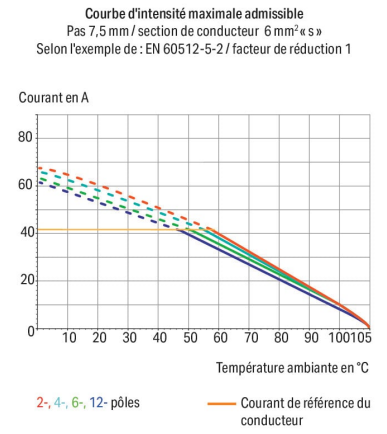
Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 9,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 2626 pas de 7.5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-3103) la priorité est donnée à une connexion plus simple et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 13 à 15 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilisela technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 24,3 x 28,2 x 18,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 10 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	48 A	48 A	48 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	600 V
Courant de référence	38 A	38 A	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	600 V
Courant de référence	31 A	38 A	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 … 10 mm² / 24 … 8 AWG
Conducteur souple	0,2 … 10 mm² / 24 … 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 6 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 … 2,5 mm²
Longueur de dénudage	13 … 15 mm / 0.51 … 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	24,3 mm / 0.957 inch
Hauteur	28,2 mm / 1.11 inch
Hauteur utile	24,2 mm / 0.953 inch
Profondeur	18,5 mm / 0.728 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 $^{(+0,1)}$ mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	12,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 … +105 °C

Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme

Test d'environnement (conditions environnementales)

Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	90 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143731751
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2626-3103

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-3103

Données CAE

ZUKEN Portal
2626-3103

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-3103

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-3103

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-721
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.