

Fiche technique | Référence: 2626-3452

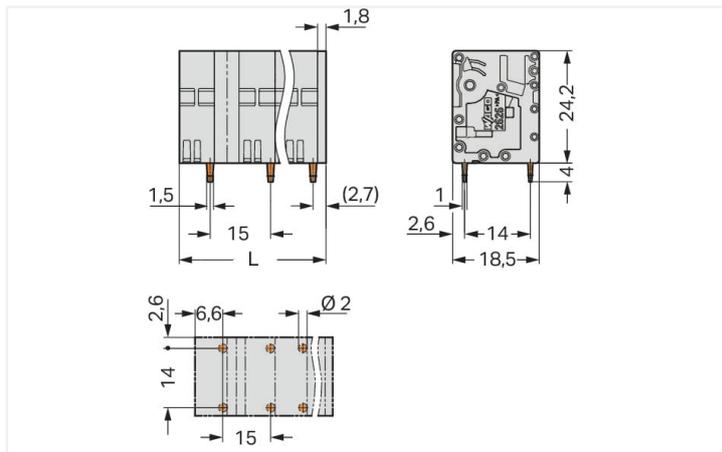
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 15 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-3452>



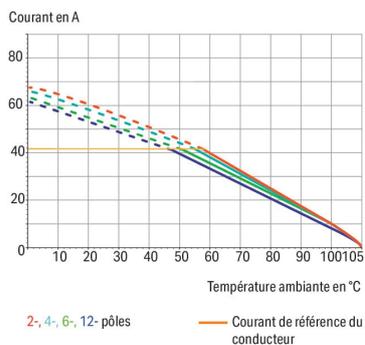
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2626-3452, permet une connexion rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 13 à 15 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 16,8 x 28,2 x 18,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 90° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1,5 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon CSA				
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	600 V	600 V	-
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	38 A	38 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	48 A	48 A	48 A				

Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	2		Type d'actionnement	Outil de manipulation
Nombre de types de connexion	1		Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
nombre des niveaux	1		Conducteur souple	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm ²
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm ²
			Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm ²
			Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
			Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
			Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	16,8 mm / 0.661 inch
Hauteur	28,2 mm / 1.11 inch
Hauteur utile	24,2 mm / 0.953 inch
Profondeur	18,5 mm / 0.728 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	10,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	90 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143686839
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2626-3452



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2626-3452	
---	---

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-3452	
--	---

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les con-
ducteurs rigides.