

Fiche technique | Référence: 2636-3354

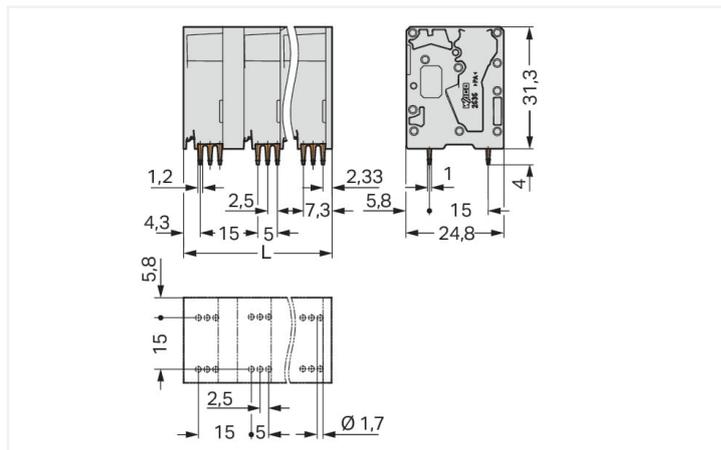
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 15 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2636-3354>



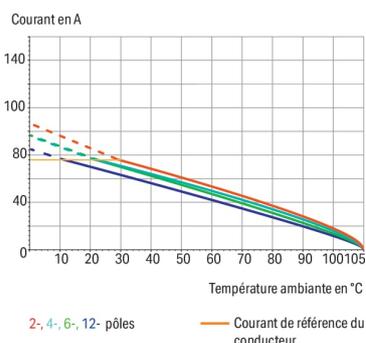
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

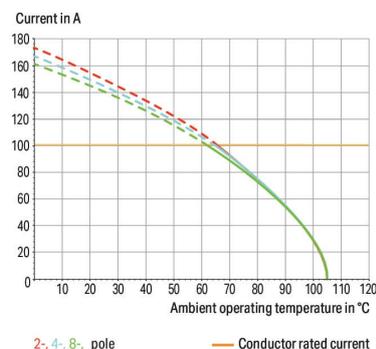


$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2636-335x)
Pin spacing: 15 mm / Conductor cross-section: 25 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2636 pas de 15 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2636-3354) permet un branchement rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 56,6 x 35,3 x 24,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré en angle de 90° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, d'une section de 1,2 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059	
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	85 A	85 A	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	76 A	76 A	76 A				

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	66 A	66 A	66 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	56,6 mm / 2.228 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,147 MJ
Poids	39,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	21 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966514889
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologations générales

UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1
---	---------------	-------------------------------------

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004417.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2636-3354

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3354

Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3354

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-3354Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-3354

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.