

Fiche technique | Référence: 2706-152

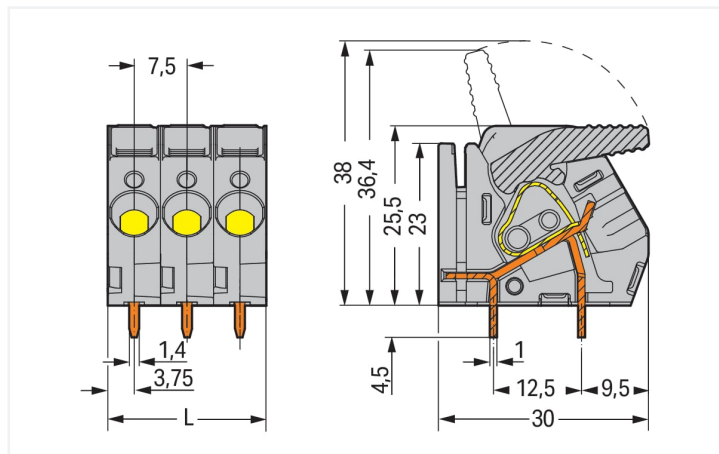
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®;
Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-152>



Couleur: ■ gris

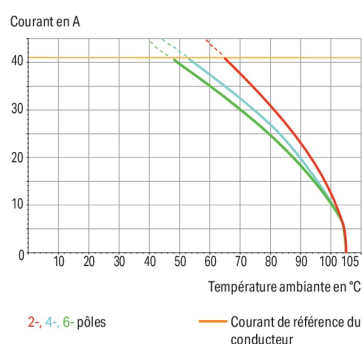
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec dimensions de la goupille de soudage 1 x 1,4 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2706-152, assure un branchement facile et irréprochable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 11 et 12 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 15 x 30 x 30 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 6 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 30° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1 x 1,4 mm sur 4,5 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	30 A	30 A	30 A

Données de raccordement	
Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	15 mm / 0.591 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,215 MJ	
Poids	11,5 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	85 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4050821093114	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2706-152

Download icon

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

Download icon

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2706-152

Download icon

Données CAE

ZUKEN Portal 2706-152

Download icon

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2706-152

Download icon

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2706-152

Download icon

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-380
Contact de pontage; 10 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-381
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-382
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-383
Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-384
Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-385
Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

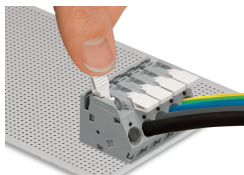
1.1.3.1 Accessoire de test

**Réf.: 210-136**

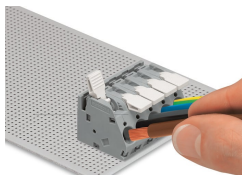
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

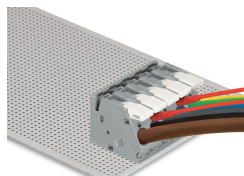


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



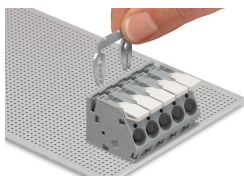
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

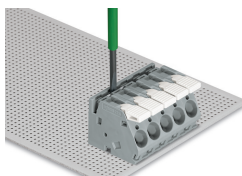


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

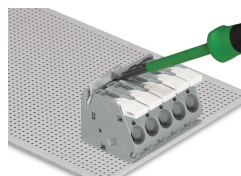
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.