

Fiche technique | Référence: 2706-156

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®;

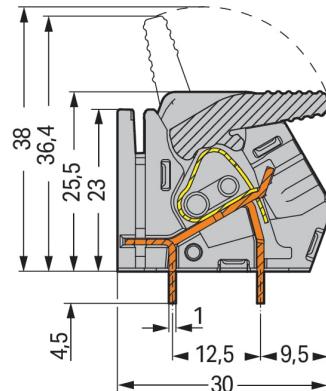
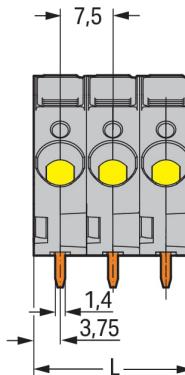
Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-156>



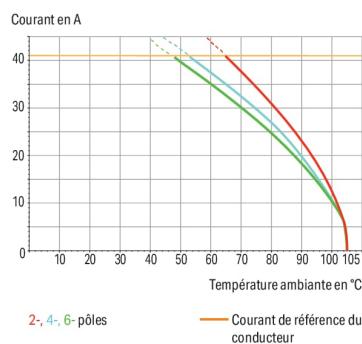
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2706-156, permet une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 11 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 45 x 30 x 30 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 30 °. Les broches à souder, mesurant 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par pôle.

Remarques

Remarque de sécurité 1

En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3

Variantes pour Ex i:

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon			UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II			Use group	B	C	D		
Pollution degree	3	2	2			Tension de référence	300 V	150 V	300 V		
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V			Courant de référence	30 A	30 A	30 A		
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV								
Courant de référence	41 A	41 A	41 A								

Données de raccordement

Points de serrage		6	Connexion 1	
Nombre total des potentiels		6	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion		1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux		1	Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Nombre logements de pontage		1	Conducteur souple	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm²
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm²
			Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
			Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
			Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	45 mm / 1.772 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériel

Remarque	Données du matériel	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériel isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,647 MJ
Poids		34,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093152
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2706-156

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2706-156

Données CAE

ZUKEN Portal
2706-156

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2706-156Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2706-156

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage

[Réf.: 745-380](#)Contact de pontage; 10 raccords; blank;
couleurs argent[Réf.: 745-381](#)Contact de pontage; 2 raccords; blank;
couleurs argent[Réf.: 745-382](#)Contact de pontage; 2 raccords; blank;
couleurs argent[Réf.: 745-383](#)Contact de pontage; 3 raccords; couleurs
argent[Réf.: 745-384](#)Contact de pontage; 4 raccords; blank;
couleurs argent[Réf.: 745-385](#)Contact de pontage; 5 raccords; blank;
couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.