

Fiche technique | Référence: 2706-158

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 8 pôles; CAGE CLAMP®;

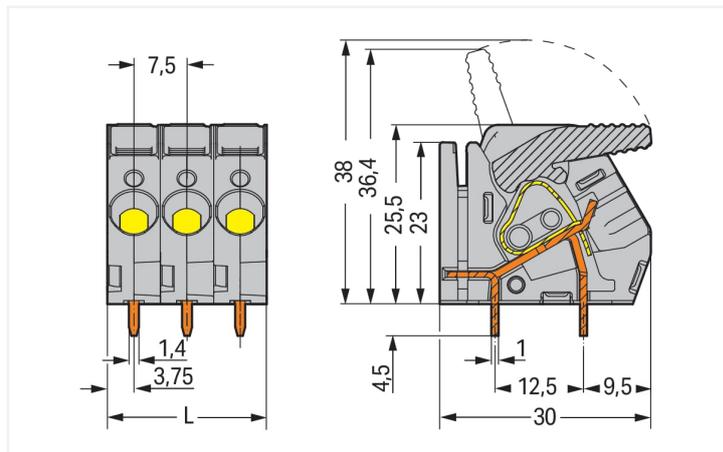
Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-158>



Couleur: ■ gris

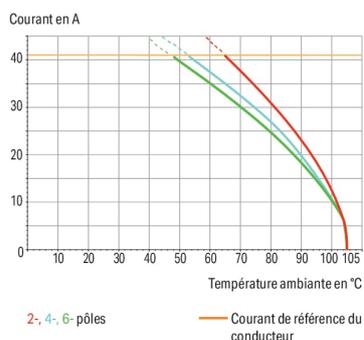
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2706-158, assure un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 11 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 60 x 30 x 30 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 30°. Les broches à souder, de 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque de sécurité 1	En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	UL 1059		
	III	III	II		Use group	B	C
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	30 A	30 A	30 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	41 A	41 A	41 A				

Données de raccordement

Points de serrage	8	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm ² / 20 ... 10 AWG
Nombre logements de pontage	1	Conducteur souple	0,5 ... 6 mm ² / 20 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm ²
		Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
		Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	60 mm / 2.362 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,863 MJ
Poids	46 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093176
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2706-158



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2706-158



Données CAE

ZUKEN Portal
2706-158



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2706-158



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2706-158



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-380

Contact de pontage; 10 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-381

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-382

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-383

Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-384

Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-385

Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.