

Fiche technique | Référence: 2706-162

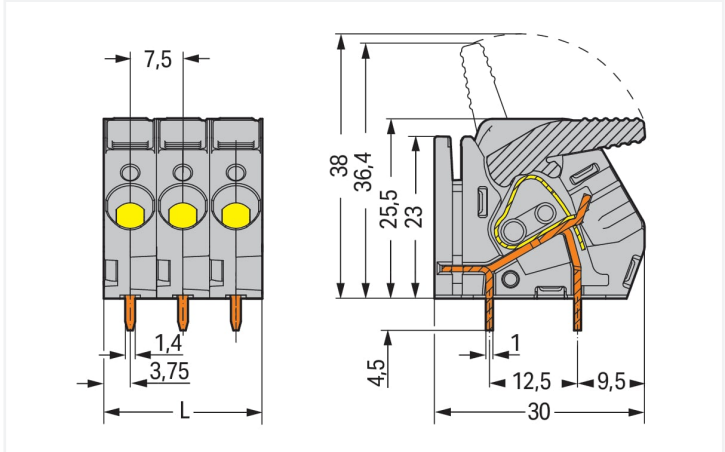
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 12 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-162>

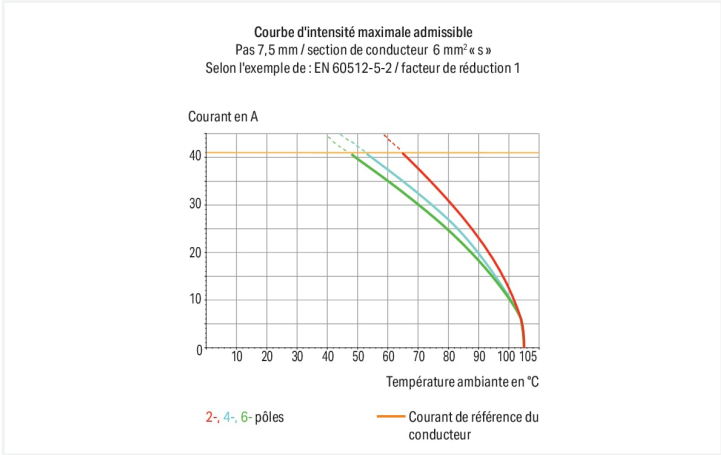


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2706-162, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 11 à 12 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 90 x 30 x 30 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.5 mm² à 6 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 30 °. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1 x 1,4 mm, ainsi qu'une longueur de 4,5 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque de sécurité 1	En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	150 V	300 V			
Courant de référence	30 A	30 A	30 A			

Données de raccordement	
Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	90 mm / 3.543 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,295 MJ
Poids	69 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	10 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093213
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2706-162	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2706-162	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2706-162	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2706-162	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2706-162	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage

			
Réf.: 745-380 Contact de pontage; 10 raccords; blank; couleurs argent	Réf.: 745-381 Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent	Réf.: 745-382 Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent	Réf.: 745-383 Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent
			
Réf.: 745-384 Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent	Réf.: 745-385 Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent		

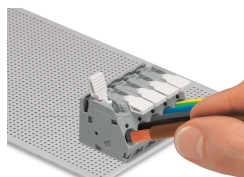
1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test


Réf.: 210-136 Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

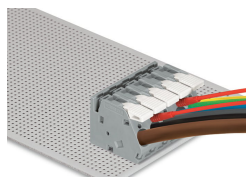
Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

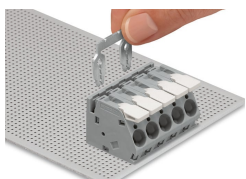
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

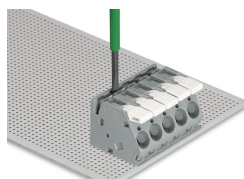


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

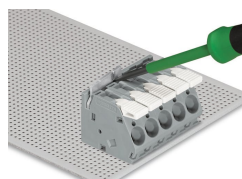
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.