

Fiche technique | Référence: 2706-256

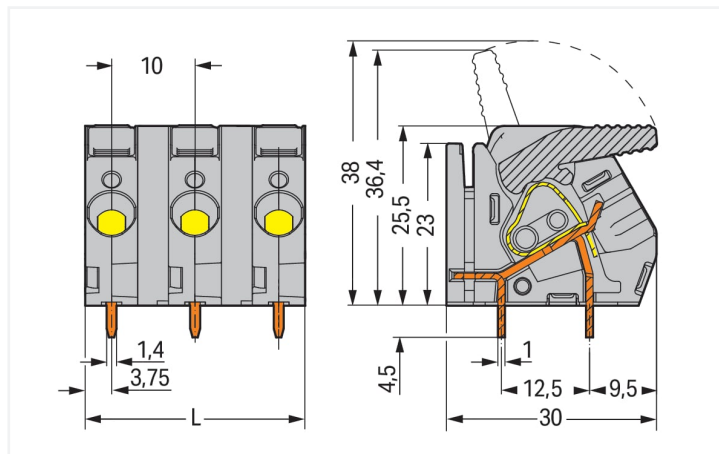
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 10 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-256>



Couleur: ■ gris

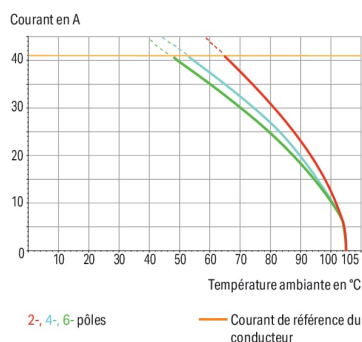
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) - 2,5 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2706-256, permet une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 11 à 12 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont 57,5 x 30 x 30 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 6 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 30°. Les broches à souder, d'une section de 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs

Données électriques						
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	
		UL 1059				
Overvoltage category	III	III	II		Use group	B C D
Pollution degree	3	2	2		Tension de référence	300 V 300 V 600 V
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V		Courant de référence	30 A 30 A 5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données de raccordement		Connexion 1	
Points de serrage	6	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	6	Type d'actionnement	Levier
Nombre de types de connexion	1	Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
nombre des niveaux	1	Conducteur souple	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
Nombre logements de pontage	1	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm²
		Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
		Nombre de pôles	6

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	57,5 mm / 2.264 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{CU})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,817 MJ	
Poids	40,1 g	

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4050821093374	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2706-256



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section03.04.2019pdf2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models2706-256



Données CAE

ZUKEN Portal2706-256



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys2706-256



Symbol and Footprint via Ultra Librarian2706-256



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-390
Contact de pontage; 10 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-391
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-392
Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-393
Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-394
Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-395
Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

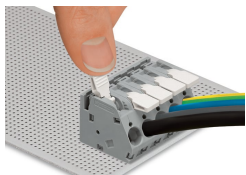


Réf.: 210-136

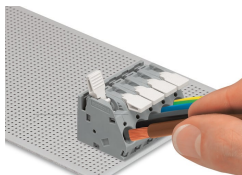
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

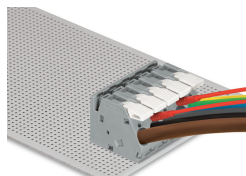


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



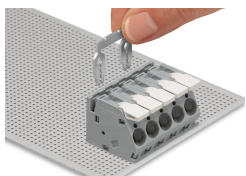
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

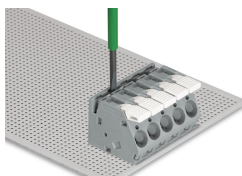


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

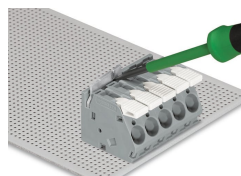
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.