

## Fiche technique | Référence: 2706-260

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 10 pôles; CAGE CLAMP®;

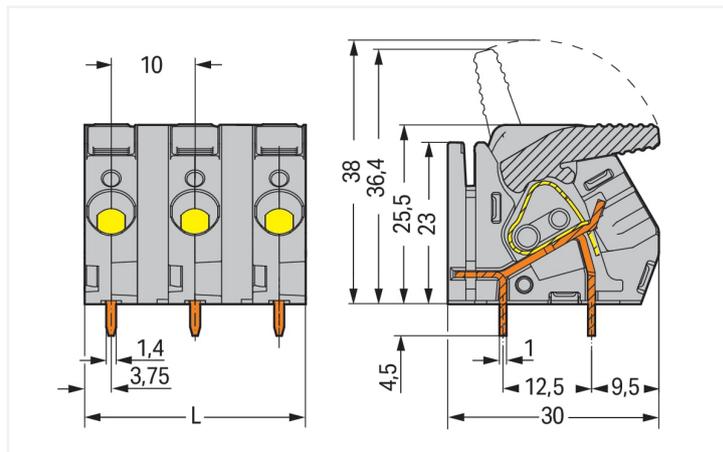
Possibilité de pontage; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2706-260>



Couleur: ■ gris

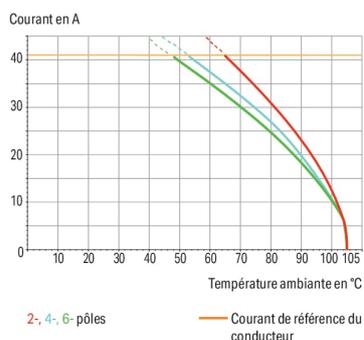
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) - 2,5 mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2706-260, assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 11 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 97,5 x 30 x 30 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 30 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1 x 1,4 mm sur une longueur de 4,5 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées  
Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
Autres nombres de pôles  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	30 A	30 A	5 A

## Données de raccordement

Points de serrage	10
Nombre total des potentiels	10
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

### Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 20 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 20 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	10

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	97,5 mm / 3.839 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,385 MJ
Poids	67,6 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	10 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093411
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

#### Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2706-260



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2706-260



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2706-260



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2706-260



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2706-260



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Contact de pontage

##### 1.1.1.1 Contact de pontage



[Réf.: 745-390](#)

Contact de pontage; 10 raccords; couleurs argent



[Réf.: 745-391](#)

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-392](#)

Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



[Réf.: 745-393](#)

Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



[Réf.: 745-394](#)

Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-395](#)

Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

#### Tester

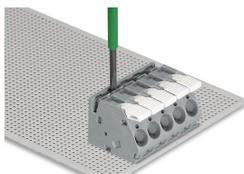


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

#### Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.