

# Fiche technique | Référence: 2716-108

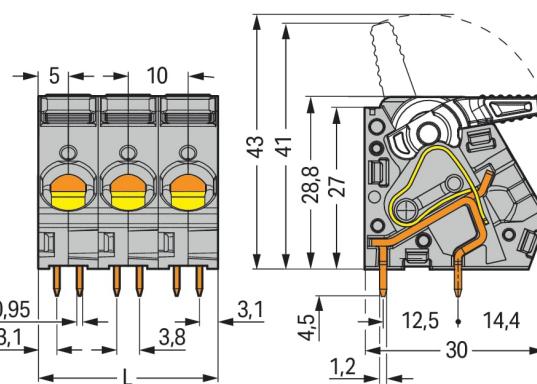
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 8 pôles; CAGE CLAMP®; 16,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2716-108>



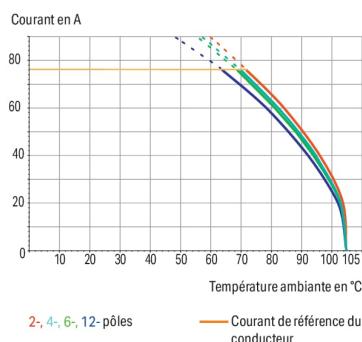
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm  
L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2716 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2716-108, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 12 et 13 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 80 x 33,3 x 30 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 1.5 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 30 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 0,95 x 1,2 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a quatre goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	76 A	76 A	76 A	

## Données d'approbation selon

UL 1059		
Use group	B	C
Tension de référence	300 V	150 V
Courant de référence	55 A	55 A
	10 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

## Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm <sup>2</sup> / 16 ... 6 AWG
Conducteur souple	1,5 ... 16 mm <sup>2</sup> / 16 ... 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	8

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	80 mm / 3.15 inch
Hauteur	33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile	28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,303 MJ
Poids	71,5 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	15 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454739324
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2716-108



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2716-108

### Données CAE

ZUKEN Portal  
2716-108

### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2716-108Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2716-108

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Tester et mesurer

##### 1.1.2.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries  
2706 et 2716