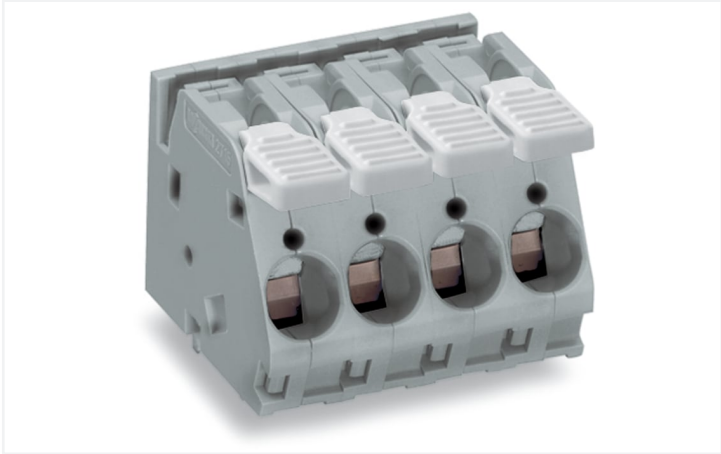


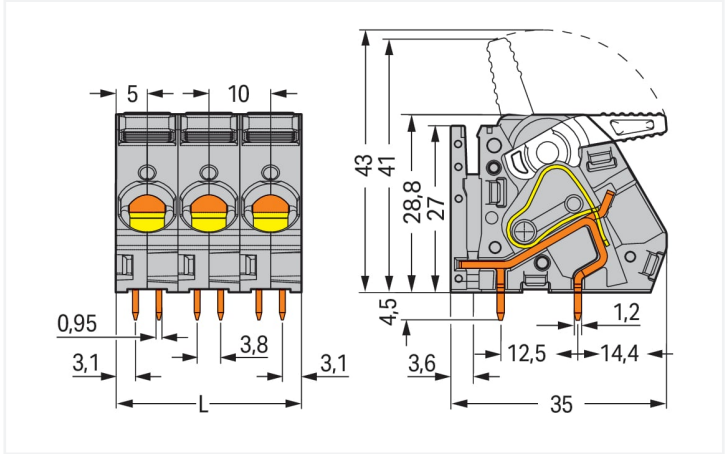
Fiche technique | Référence: 2716-154

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 4 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

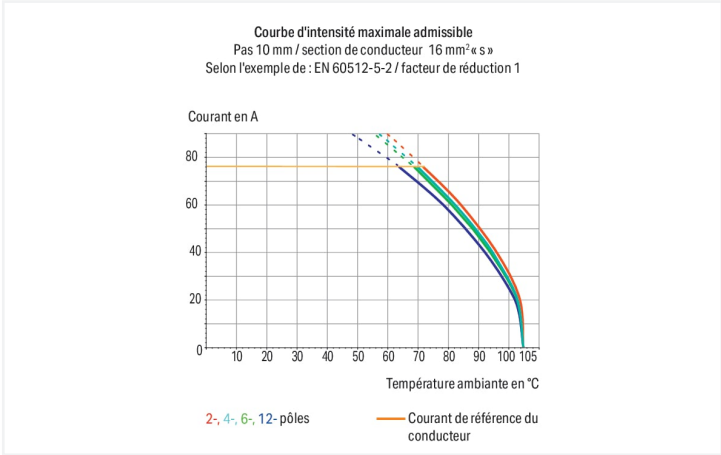
<https://www.wago.com/2716-154>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm  
L = nombre de pôles x pas



Borne pour circuits imprimés série 2716 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2716-154) la priorité est un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 12 et 13 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 40 x 33,3 x 35 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 1.5 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 30 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,95 x 1,2 mm sur 4,5 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de quatre goupilles de soudage.

| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées<br>Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Autres couleurs |



| Données électriques                 |       |                |       |  |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|--|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       |  |
| Overvoltage category                | III   | III            | II    |  |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     |  |
| Tension de référence                | 320 V | 320 V          | 630 V |  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |  |
| Courant de référence                | 76 A  | 76 A           | 76 A  |  |
| Données d'approbation selon         |       | UL 1059        |       |  |
| Use group                           | B     | C              | D     |  |
| Tension de référence                | 300 V | 150 V          | 300 V |  |
| Courant de référence                | 55 A  | 55 A           | 10 A  |  |

Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 4 |
| Nombre total des potentiels  | 4 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |
| Nombre logements de pontage  | 1 |

Connexion 1

|                                                                             |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Technique de connexion                                                      | CAGE CLAMP®                       |
| Type d'actionnement                                                         | Levier                            |
| Conducteur rigide                                                           | 1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG     |
| Conducteur souple                                                           | 1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG     |
| Conducteurs souples ; avec embout d'ex-<br>trémité isolé                    | 1,5 ... 10 mm²                    |
| Conducteurs souples ; avec embout d'ex-<br>trémité sans isolation plastique | 1,5 ... 10 mm²                    |
| Longueur de dénudage                                                        | 12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                        | 30 °                              |
| Nombre de pôles                                                             | 4                                 |

Données géométriques

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 10 mm / 0.394 inch       |
| Largeur                            | 40 mm / 1.575 inch       |
| Hauteur                            | 33,3 mm / 1.311 inch     |
| Hauteur utile                      | 28,8 mm / 1.134 inch     |
| Profondeur                         | 35 mm / 1.378 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 4,5 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 0,95 x 1,2 mm            |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,6 <sup>(+0,1)</sup> mm |

Contacts circuits imprimés

|                                          |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 4                            |

Données du matériau

|                                    |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,758 MJ                                                                               |
| Poids                              | 41,9 g                                                                                 |



| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 24 pce(s)                                 |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | PL                                        |
| GTIN                     | 4045454739355                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                        |
|----------------------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation                            | Norme         | Nom du certificat |
|-----------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60947      | NTR NL-7131       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 1132097           |
| cURus<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | E45172            |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.   | EN 60947      | 71-117512         |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                   |
|-------------------------------------------|
| Environmental Product Compliance 2716-154 |



Documentation

| Informations complémentaires |            |                   |  |
|------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD              |  |
|--------------------------|--|
| 2D/3D Models<br>2716-154 |  |

| Données CAE              |  |
|--------------------------|--|
| ZUKEN Portal<br>2716-154 |  |

| PCB Design                                              |  |
|---------------------------------------------------------|--|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys<br>2716-154        |  |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>2716-154 |  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



[Réf.: 745-682](#)  
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-582](#)  
Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



[Réf.: 745-583](#)  
Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



[Réf.: 745-584](#)  
Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-585](#)  
Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

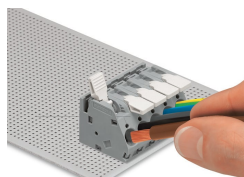
1.1.3.1 Accessoire de test



[Réf.: 210-136](#)  
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

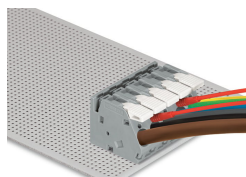
### Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

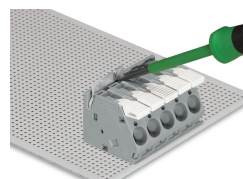
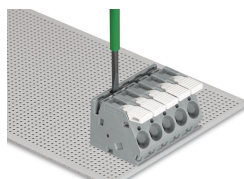
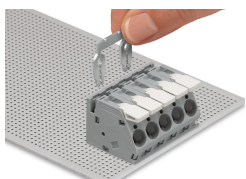
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

### Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

### Pontage



Insertion du peigne de pontage

Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716

Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.