

Fiche technique | Référence: 2716-155

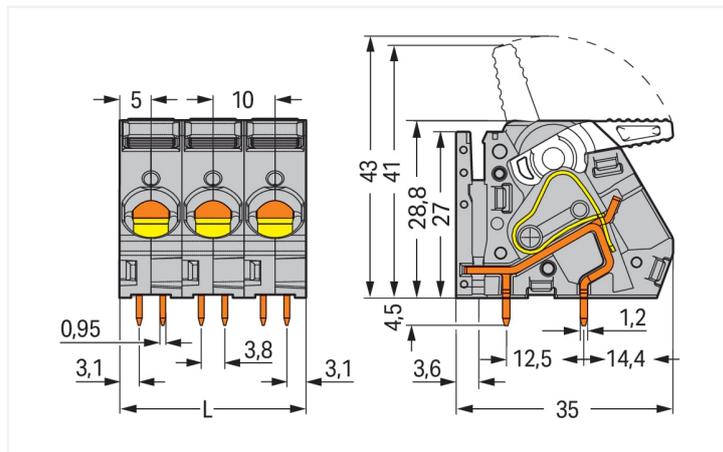
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 5 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2716-155>



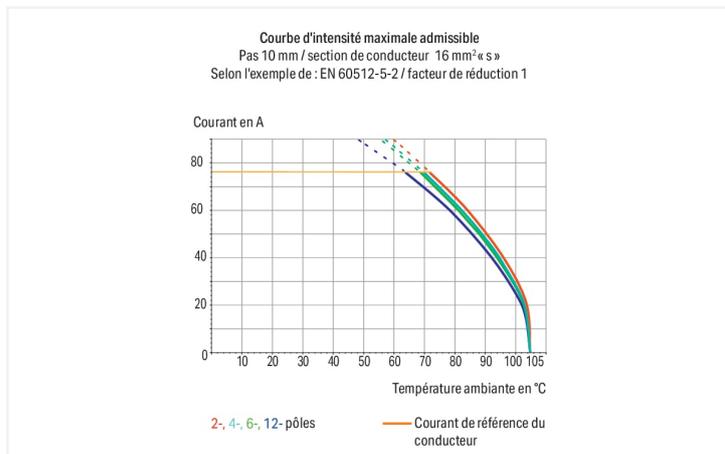
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas



Borne pour circuits imprimés série 2716 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2716-155, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 12 et 13 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 50 x 33,3 x 35 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 1,5 mm² à 16 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 30 °. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,95 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4,5 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a quatre goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
Autres nombres de pôles
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	Courant de référence	55 A	55 A	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	76 A	76 A	76 A				

Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm ² / 16 ... 6 AWG
Nombre logements de pontage	1	Conducteur souple	1,5 ... 16 mm ² / 16 ... 6 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm ²
		Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
		Nombre de pôles	5

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	50 mm / 1.969 inch
Hauteur	33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile	28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,948 MJ
Poids	52,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454739379
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2716-155



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2716-155



Données CAE

ZUKEN Portal
2716-155



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2716-155



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2716-155



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-682

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent

Réf.: 745-582

Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent

Réf.: 745-583

Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent

Réf.: 745-584

Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-585

Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

Pontage



Insertion du peigne de pontage

Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716

Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.