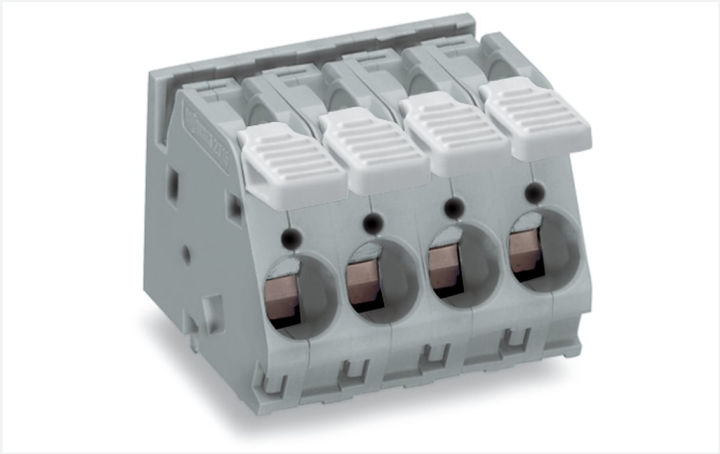
Fiche technique | Référence: 2716-156

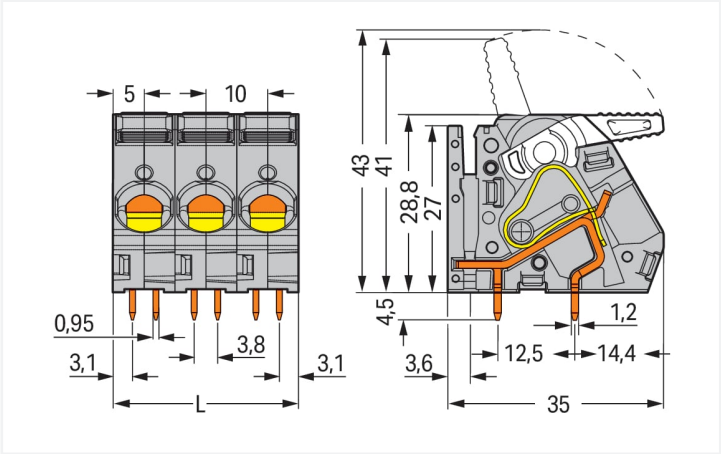
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

https://www.wago.com/2716-156

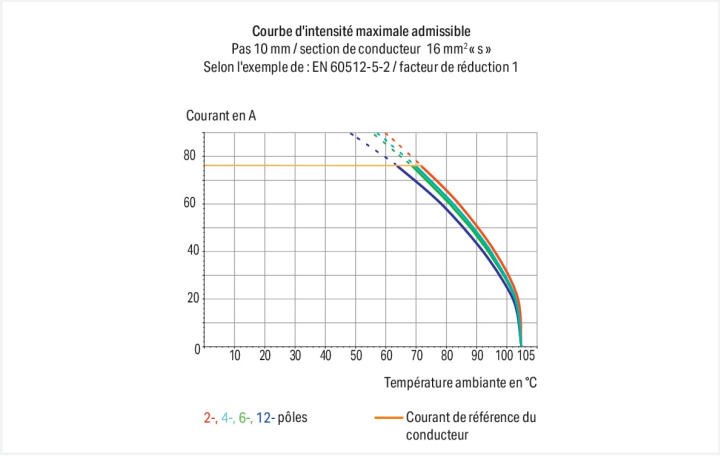


Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas



Borne pour circuits imprimés série 2716 avec levier

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2716-156, permet un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 12 à 13 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 60 x 33,3 x 35 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 1.5 mm² à 16 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 30 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,95 x 1,2 mm sur 4,5 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de quatre goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	55 A	55 A	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	1,5 … 16 mm² / 16 … 6 AWG
Conducteur souple	1,5 … 16 mm² / 16 … 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 … 10 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 … 10 mm²
Longueur de dénudage	12 … 13 mm / 0.47 … 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	60 mm / 2.362 inch
Hauteur	33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile	28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,138 MJ
Poids	62,9 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	16 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454739386
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2716-156

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2716-156

Données CAE

ZUKEN Portal
2716-156

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2716-156

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2716-156

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-682
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-582
Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-583
Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-584
Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-585
Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

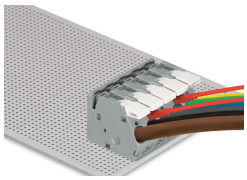


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



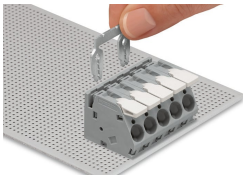
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

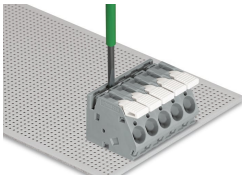


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

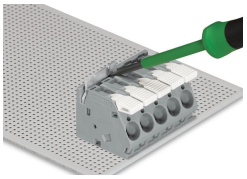
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.