

Fiche technique | Référence: 2716-255

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 15 mm; 5 pôles; CAGE CLAMP®;

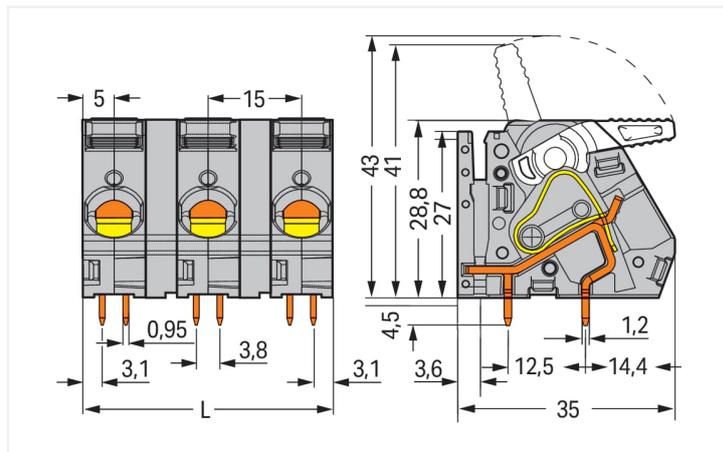
Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2716-255>



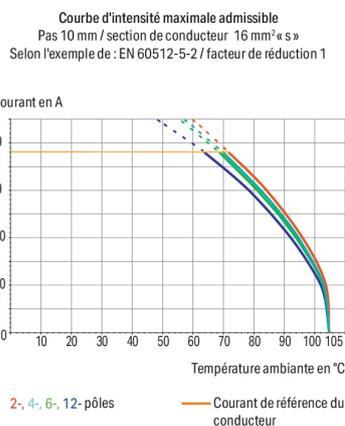
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) - 5 mm



Borne pour circuits imprimés série 2716, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2716-255, assure un branchement rapide et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 12 et 13 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 70 x 33,3 x 35 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 1,5 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 30°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,95 x 1,2 mm sur 4,5 mm de longueur. Chaque potentiel possède quatre goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	600 V	600 V	-
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	65 A	65 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	76 A	76 A	76 A				

Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5		
Nombre de types de connexion	1		
nombre des niveaux	1		
Nombre logements de pontage	1		
		Technique de connexion	CAGE CLAMP®
		Type d'actionnement	Levier
		Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm ² / 16 ... 6 AWG
		Conducteur souple	1,5 ... 16 mm ² / 16 ... 6 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm ²
		Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
		Nombre de pôles	5

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	70 mm / 2.756 inch
Hauteur	33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile	28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,252 MJ
Poids	62,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	12 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454739515
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2,C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2716-255



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2716-255	
--------------------------	--

Données CAE

ZUKEN Portal 2716-255	
--------------------------	--

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2716-255	
--	--

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2716-255	
---	--

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-631
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-632
Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-633
Contact de pontage; 3 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-634
Contact de pontage; 4 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-635
Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

Pontage



Insertion du peigne de pontage

Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716

Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.