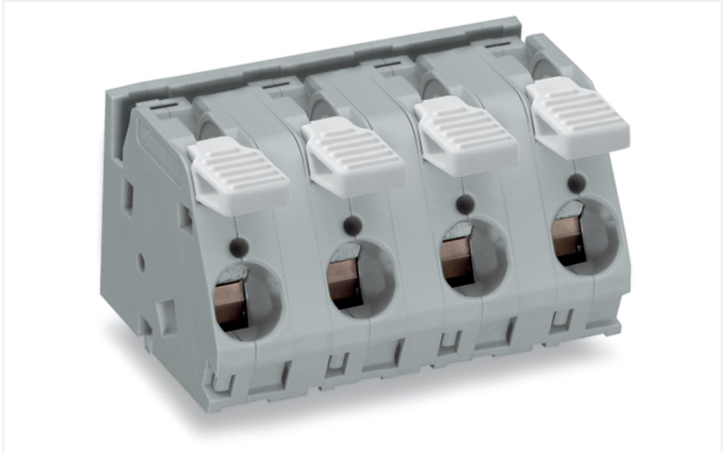
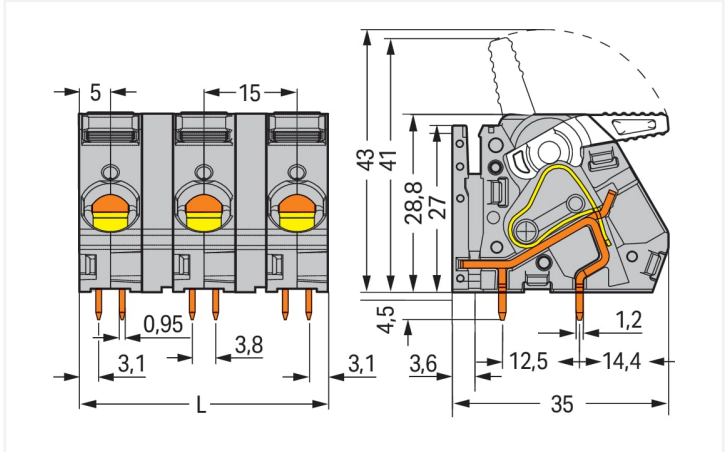


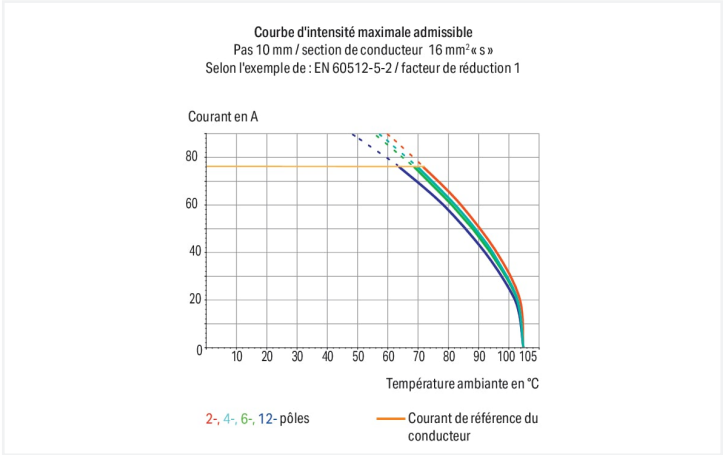


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (Nombre de pôles x pas) - 5 mm



- Borniers de puissance avec leviers et connexion CAGE CLAMP®
- Ouverture et fermeture à la main, sans outils
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- 4 broches à souder par contact pour une stabilité mécanique élevée
- 600 V UL au pas de 15 mm
- Variantes avec possibilité de pontage pour distribution du potentiel

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence		76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		65 A	65 A	-



Données de raccordement																				
Points de serrage	8	Connexion 1 <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Levier</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé</td><td>1,5 ... 10 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique</td><td>1,5 ... 10 mm²</td></tr><tr><td>Longueur de dénudage</td><td>12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch</td></tr><tr><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>30 °</td></tr><tr><td>Nombre de pôles</td><td>8</td></tr></table>	Technique de connexion	CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Levier	Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG	Conducteur souple	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm²	Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch	Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °	Nombre de pôles	8
Technique de connexion	CAGE CLAMP®																			
Type d'actionnement	Levier																			
Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG																			
Conducteur souple	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG																			
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm²																			
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm²																			
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch																			
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °																			
Nombre de pôles	8																			
Nombre total des potentiels	8																			
Nombre de types de connexion	1																			
nombre des niveaux	1																			
Nombre logements de pontage	1																			

Données géométriques		
Pas		15 mm / 0.591 inch
Largeur		115 mm / 4.528 inch
Hauteur		33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile		28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur		35 mm / 1.378 inch
Longueur de la broche à souder		4,5 mm
Dimensions broche à souder		0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,6 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel		4

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		2,05 MJ
Poids		101,7 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C



Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	8 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454739546	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2716-258

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2716-258

↓

Données CAE

ZUKEN Portal 2716-258

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2716-258

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2716-258

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Contact de pontage

1.1.2.1 Contact de pontage



Réf.: 745-631
Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-632
Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-633
Contact de pontage; 3 raccords; blank; couleurs argent



Réf.: 745-634
Contact de pontage; 4 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-635
Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

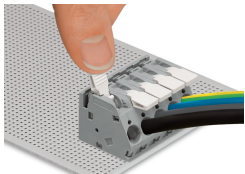
1.1.3.1 Accessoires de test



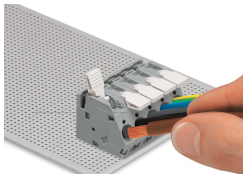
Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

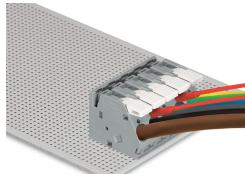


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



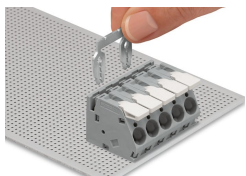
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

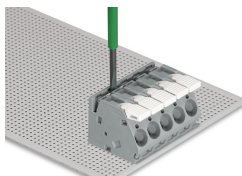


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

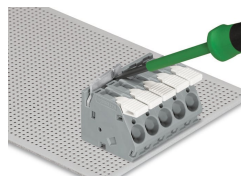
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.