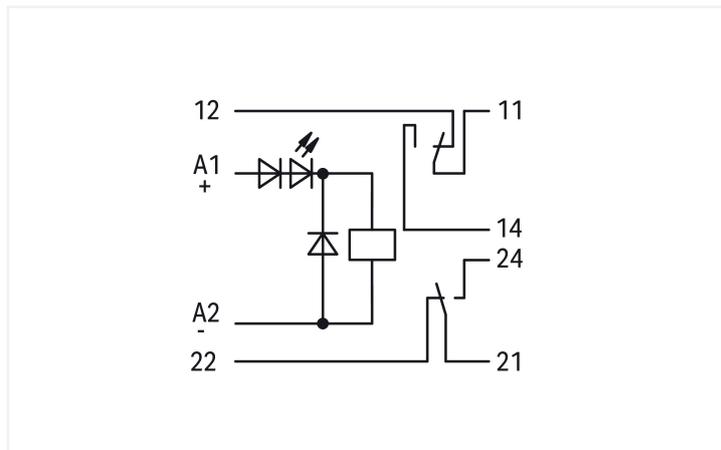


## Fiche technique | Référence: 288-312

Module relais; Tension nominale d'entrée DC 24 V; 2 RT; Limitation courant constant 6 A; Largeur 23 mm; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/288-312>



Couleur: ■ gris

### Données techniques

#### Circuit de commande

Tension nominale d'entrée $U_N$	24 V DC
Plage de tension d'entrée	$\pm 10 \%$
Courant d'entrée nominal pour $U_N$	22 mA

#### Circuit de charge

Nombre relais RT/contacts inverseurs	2
Matériau du contact (Relais)	AgNi 0,15
Limite du courant permanent	6 A
Courant de démarrage (ohmique) max.	(AC) 14 A / 4 s
Tension de commutation max.	250 V AC
Pouvoir de coupure max. (ohmique)	AC 1500 VA
Temps de montée typ.	8 ms
Temps de retombée typ.	3 ms
Temps de rebond typ.	2 ms
Durée de vie électrique (N.O. ; charge ohmique ; 23 °C)	100 x 10 <sup>3</sup> manœuvres
Durée de vie, mécanique	20 x 10 <sup>6</sup> manœuvres

### Sécurité & Protection

Tension de référence	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV
Degré de pollution	2
Rigidité diélectrique entre circuit de commande/de charge (AC, 1 min)	2 kV <sub>eff</sub>
Rigidité diélectrique entre contacts ouverts (AC, 1 min)	1 kV <sub>eff</sub>
Rigidité diélectrique entre contact/contact (AC, 1 min)	1,5 kV <sub>eff</sub>

### Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch

### Données géométriques

Largeur	22,5 mm / 0.886 inch
Hauteur	85 mm / 3.346 inch
Prof. à partir du niveau supérieur du rail	48 mm / 1.89 inch

### Données mécaniques

Type de montage	Rail 35
-----------------	---------

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Charge calorifique	1,202 MJ
Poids	52,1 g

### Conditions d'environnement

Température ambiante (en fonctionnement pour $U_N$ )	-25 ... +40 °C
Température ambiante (stockage)	-40 ... +80 °C
Température d'utilisation	-25 ... +50 °C

### Normes et spécifications

Normes/spécifications	EN 60664-1
-----------------------	------------

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-37-16-01
eCl@ss 9.0	27-37-16-01
ETIM 9.0	EC001437
ETIM 8.0	EC001437
Unité d'emb. (SUE)	10 (1) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4045454468293
Numéro du tarif douanier	85364900990

### Conformité environnementale du produit

CAS-No.	7439-92-1 79-94-7
Liste des substances candidates REACH	2,2',6,6'-tetrabromo-4,4'-isopropylidenediphenol Lead
État de conformité RoHS	Compliant, With Exemption
Exemption RoHS	7(a) 7(c)-I 7(c)-II
SCIP notification number (Bulgarie)	e8382ac7-8168-413a-bf99-a2bbf64633a5
SCIP notification number (République tchèque)	e1f8d9ad-8150-40b8-9492-e9154a732dee

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
EAC GZO Almaty Standart	TP TC 004/2011	EAC CoC 03080

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 288-312



## Documentation

### Texte complémentaire

288-312	19.02.2019	xml 4.03 KB	
288-312	20.02.2019	docx 16.34 KB	

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 288-312



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
288-312



WSCAD Universe  
288-312



ZUKEN Portal 288-312



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outil de manipulation



#### Réf: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.2 Repérage

### 1.1.2.1 Bande de repérage

**Réf.: 709-196**

Bandes de marquage; pour imprimante Laser; translucide

**Réf.: 709-178**

Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable; blanc

**Réf.: 709-177**

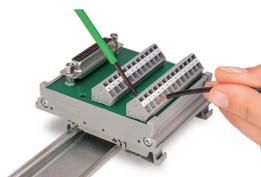
Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable; translucide

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur

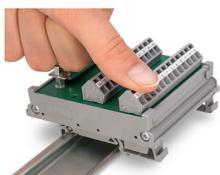


Raccordement du conducteur - Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

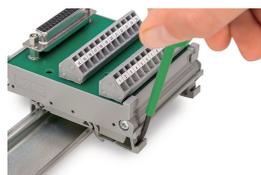


Raccordement du conducteur - Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur

## Montage



Montage d'un module sur le rail.



Démontage d'un module du rail.