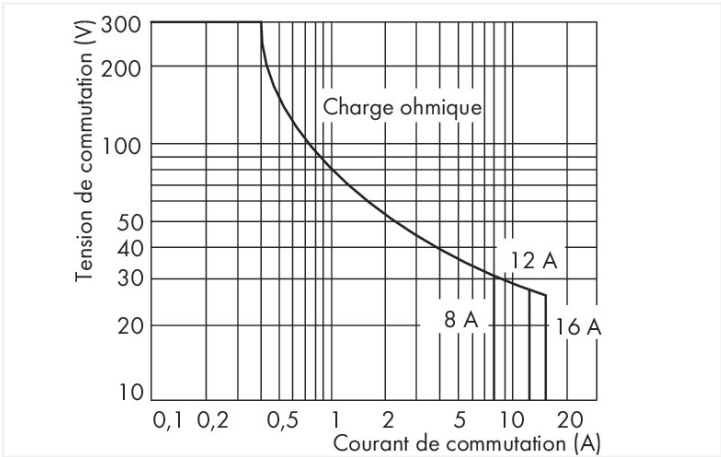
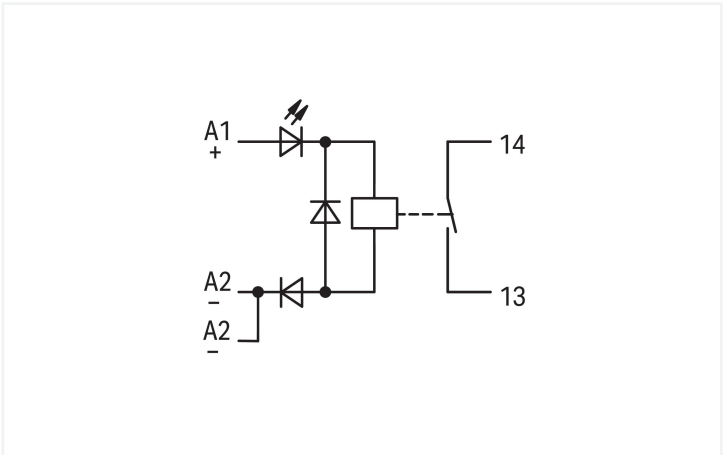
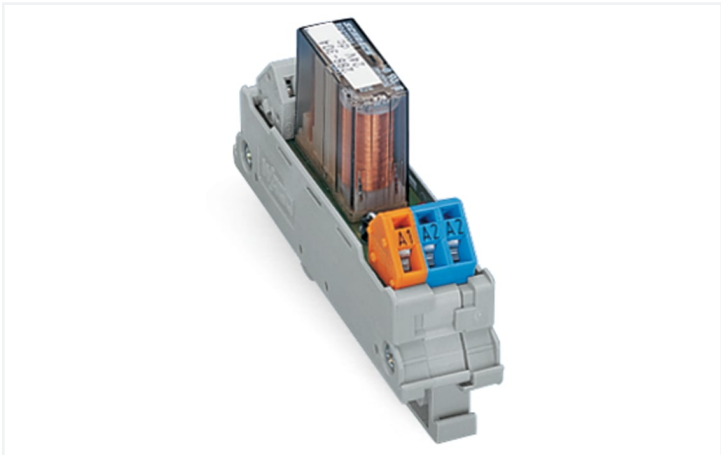




Courbe pour charge DC

Données techniques			
Circuit de commande		Circuit de charge	
Tension nominale d'entrée U_N	24 V DC	Nombre relais 2T/contacts à fermeture	1
Plage de tension d'entrée	±10 %	Matériau du contact (Relais)	AgSnO ₂
Courant d'entrée nominal pour U_N	22 mA	Limite du courant permanent	16 A
		Courant de démarrage (ohmique) max.	(AC) 25 A / 4 s
		Tension de commutation max.	400 V AC
		Pouvoir de coupure max. (ohmique)	AC 4000 VA; DC voir courbe représentant la limite de charge
		Charge min. recommandée	12 V / 100 mA
		Temps de montée typ.	8 ms
		Temps de retombée typ.	2 ms
		Temps de rebond typ.	2 ms
		Durée de vie, mécanique	30 x 10 ⁶ manoeuvres



Sécurité & Protection	
Tension de référence	300 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV
Catégorie de surtension	II
Degré de pollution	2
Rigidité diélectrique entre circuit de commande/de charge (AC, 1 min)	3 kV _{eff}
Rigidité diélectrique entre contacts ouverts (AC, 1 min)	1 kV _{eff}
Type d'isolation (Commande/Charge)	Isolation renforcée (séparation sûre)
Type d'isolation (entre les appareils adjacents de même type)	Isolation renforcée (séparation sûre)

Données de raccordement	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch

Données géométriques	
Largeur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur	85 mm / 3.346 inch
Prof. à partir du niveau supérieur du rail	47 mm / 1.85 inch

Données mécaniques	
Type de montage	Rail 35

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Charge calorifique	0,772 MJ
Poids	17,4 g

Conditions d'environnement	
Température ambiante (en fonctionnement pour U _N)	-25 ... +40 °C
Température ambiante (stockage)	-25 ... +70 °C
Température d'utilisation	-25 ... +50 °C

Normes et spécifications	
Normes/spécifications	EN 61010-2-201

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-37-16-01
eCl@ss 9.0	27-37-16-01
ETIM 9.0	EC001437
ETIM 8.0	EC001437
Unité d'emb. (SUE)	10 (1) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4045454362492
Numéro du tarif douanier	85364900990



Conformité environnementale du produit	
CAS-No.	7439-92-1 79-94-7
Liste des substances candidates REACH	2,2',6,6'-tetrabromo-4,4'-isopropylidenediphenol Lead
État de conformité RoHS	Compliant,With Exemption
Exemption RoHS	7(a) 7(c)-I 7(c)-II
SCIP notification number (Autriche)	87a1da90-7ef9-4daf-8a5f-a8146a38ebb7
SCIP notification number (Belgique)	a5ec296d-71cb-4bd9-937b-aa0fd266dc94
SCIP notification number (Bulgarie)	654805e2-ca56-4bea-b040-92f836ebe94c
SCIP notification number (République tchèque)	f0143311-fe55-4984-89cc-3bec355a1d74
SCIP notification number (Danemark)	d842c17f-bd2e-4fc3-b8f8-b479662d8a69
SCIP notification number (Finlande)	119c8c06-5bd5-4c50-b0b0-1450cc2c3485
SCIP notification number (France)	e9457767-c369-4282-810c-8ffd6aeb1312
SCIP notification number (Allemagne)	26ac1af8-1f13-4c1e-93a7-182339e9ab2a
SCIP notification number (Hongrie)	c1e792b4-a3c3-4588-9961-c9b6c92b9f1f
SCIP notification number (Italie)	a154d057-a067-4b77-bc87-2fe4e05bb71b
SCIP notification number (Pays bas)	83c45180-a7d9-46c2-b289-07e354bfd7b2
SCIP notification number (Pologne)	ed3246a7-c8e9-4776-b82b-9e9269447f56
SCIP notification number (Roumanie)	0f2155a6-15bd-425b-9099-8e96818463bb
SCIP notification number (Suède)	19fdef96-3c43-4e4b-8d3a-5bc647bfb1d0

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
EAC GZO Almaty Standart	TP TC 004/2011	EAC CoC 03080

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 288-320



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 288-320



Données CAE
EPLAN Data Portal 288-320
WSCAD Universe 288-320



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 709-196
Bandes de marquage; pour imprimante
Laser; translucide



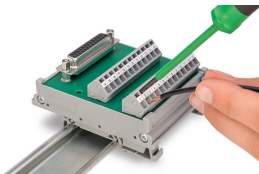
Réf.: 709-178
Bandes de marquage; sur rouleau; Lar-
geur 7,5 mm; non extensible; vierge; en-
clicquetable; blanc



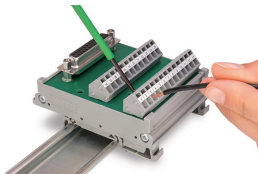
Réf.: 709-177
Bandes de marquage; sur rouleau; Lar-
geur 7,5 mm; non extensible; vierge; en-
clicquetable; translucide

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

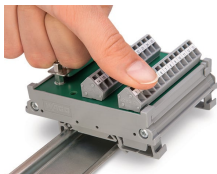


Raccordement du conducteur - Manipula-
tion et introduction du conducteur du mê-
me côté.

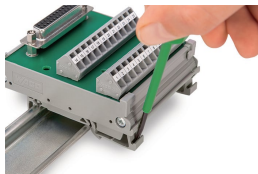


Raccordement du conducteur - Manipula-
tion perpendiculairement à l'axe d'intro-
duction de conducteur

Montage



Montage d'un module sur le rail.



Démontage d'un module du rail.