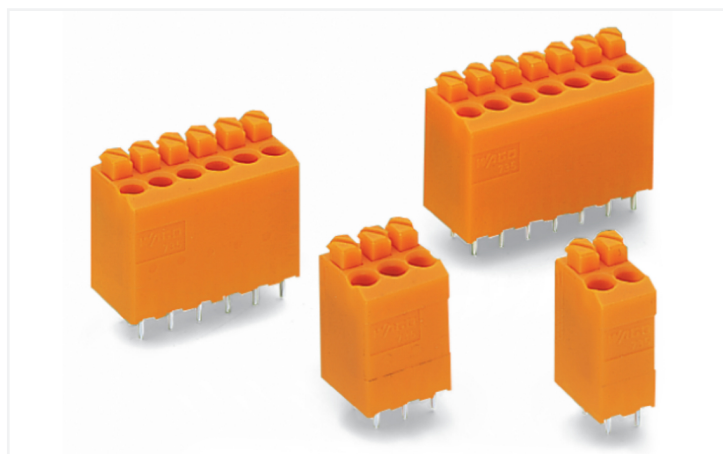


## Fiche technique | Référence: 735-122

Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,81 mm; 2 pôles; PUSH WIRE®; 1,50 mm<sup>2</sup>; orange

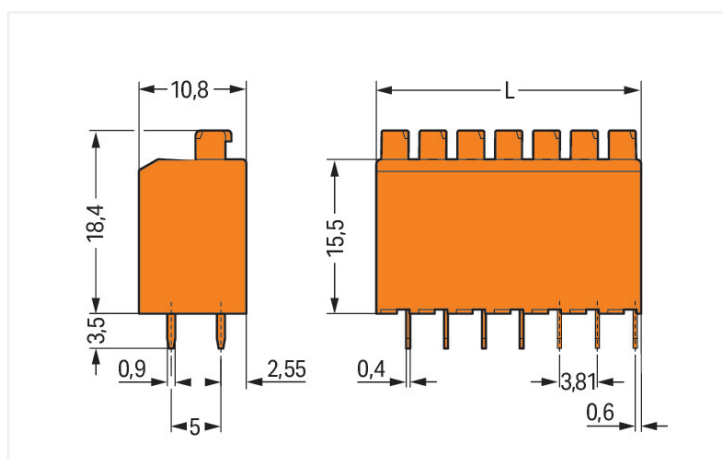
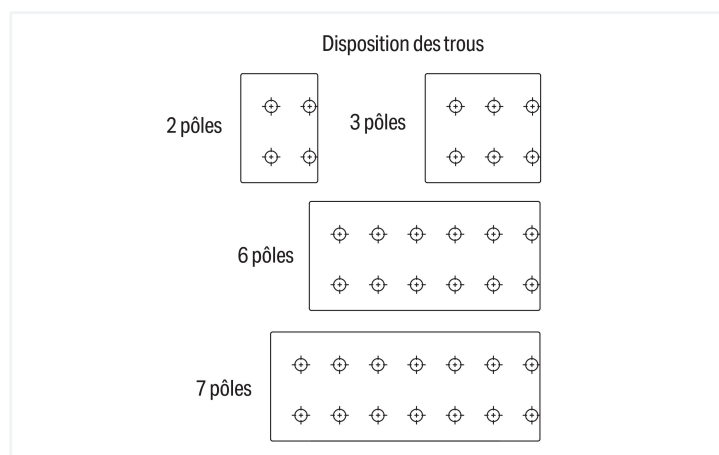
<https://www.wago.com/735-122>

**OBSOLÈTE:**  
**31.08.2027**



Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm

L pour 2 pôles 7,62 mm, L pour 3 pôles 11,43 mm

L pour 6 pôles 22,86 mm, L pour 7 pôles 26,67 mm

### Borne pour circuits imprimés série 735 avec PUSH WIRE®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 735-122, la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. Facile et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une technique facile et rapide pour raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 7,62 x 21,9 x 10,8 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,4 x 0,9 mm, ainsi qu'une longueur de 3,5 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . |

| Données électriques                 |       |                |       |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       |
| Overvoltage category                | III   | III            | II    |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     |
| Tension de référence                | 250 V | 320 V          | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |
| Courant de référence                | 10 A  | 10 A           | 10 A  |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A  | -       | 10 A  |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A  | -   | 10 A  |

| Données de raccordement      |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 2 |
| Nombre total des potentiels  | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1                                                            |                                 |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Technique de connexion                                                 | PUSH WIRE®                      |
| Type d'actionnement                                                    | Bouton-poussoir                 |
| Conducteur rigide                                                      | 0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,5 ... 1 mm²                   |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,5 ... 1 mm²                   |
| Longueur de dénudage                                                   | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 90 °                            |
| Nombre de pôles                                                        | 2                               |

| Données géométriques               |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 3,81 mm / 0.15 inch  |
| Largeur                            | 7,62 mm / 0.3 inch   |
| Hauteur                            | 21,9 mm / 0.862 inch |
| Hauteur utile                      | 18,4 mm / 0.724 inch |
| Profondeur                         | 10,8 mm / 0.425 inch |
| Longueur de la broche à souder     | 3,5 mm               |
| Dimensions broche à souder         | 0,4 x 0,9 mm         |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1 (+0,1) mm          |

| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |



| Données du matériau                |                                                                                        |  |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |  |
| Couleur                            | orange                                                                                 |  |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |  |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |  |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |  |
| Charge calorifique                 | 0,021 MJ                                                                               |  |
| Poids                              | 1,6 g                                                                                  |  |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales      |                                           |  |
|---------------------------|-------------------------------------------|--|
| Product Group             | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |  |
| eCl@ss 10.0               | 27-44-04-01                               |  |
| eCl@ss 9.0                | 27-44-04-01                               |  |
| ETIM 9.0                  | EC002643                                  |  |
| ETIM 8.0                  | EC002643                                  |  |
| Unité d'emb. (SUE)        | 660 (165) pce(s)                          |  |
| Type d'emballage          | Carton                                    |  |
| Pays d'origine            | CH                                        |  |
| GTIN                      | 4044918792561                             |  |
| Numéro du tarif douanier  | 85369010000                               |  |
| End of Sale               | 2027-08-31                                |  |
| End of Production         | 2028-08-31                                |  |
| End of Delivery           | 2028-08-31                                |  |
| End of Service and Repair | 2030-08-31                                |  |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |               |             | Déclarations de conformité et de fabricant              |       |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|---------------------------------------------------------|-------|-------------------|
|      |               |             | Homologation                                            | Norme | Nom du certificat |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | EN 60947      | 2160584.30  | EU-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | EN 60947      | NTR NL-7132 | UK-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | EN 60998      | 2149549.01  |                                                         |       |                   |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | C22.2 No. 158 | 18677-47    |                                                         |       |                   |
| UL<br>UL International Germany<br>GmbH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | UL 1977       | E45171      |                                                         |       |                   |
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | UL 1059       | E45172      |                                                         |       |                   |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

|                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Recherche de conformité                                                           |
| Environmental Product Compliance 735-122                                          |
|  |

Documentation

|                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Informations complémentaires                                                      |
| Technical Section                                                                 |
| 03.04.2019                                                                        |
| pdf                                                                               |
| 2027.26 KB                                                                        |
|  |

Données CAD/CAE

|                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Données CAD                                                                       |
| 2D/3D Models 735-122                                                              |
|  |

|                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Données CAE                                                                         |
| EPLAN Data Portal 735-122                                                           |
|  |
| ZUKEN Portal 735-122                                                                |
|  |

|                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|
| PCB Design                                                                          |
| Symbol and Footprint via SamacSys 735-122                                           |
|  |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 735-122                                    |
|  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



|                                                                          |                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Réf.: 210-719                                                            | Réf.: 210-647                                                                         |
| Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée | Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore |

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/381-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/381-205**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/381-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/381-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test

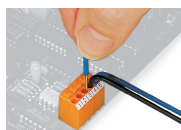


**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

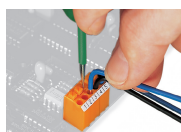
### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

#### Desserrage du conducteur



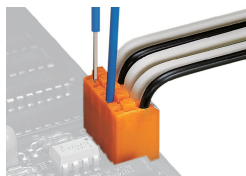
Déconnexion du conducteur par poussoir

### Montage



Juxtaposition de blocs de bornes sans perte d'écartement polaire

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm