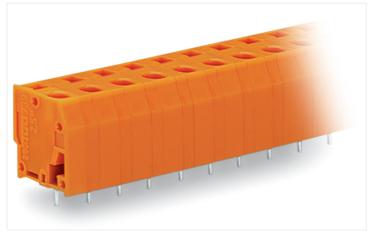
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,62 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50

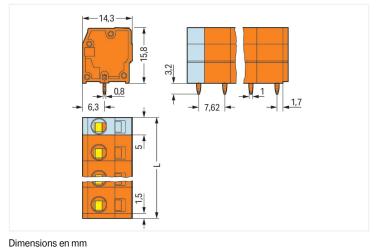
mm<sup>2</sup>; orange

Couleur: ■ orange

https://www.wago.com/739-232

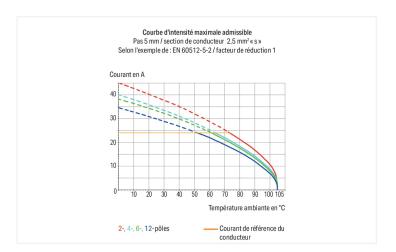






Identique à la figure

L = (nombre de pôles – 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm



#### Borne pour circuits imprimés série 739, orange

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 739-232, permet une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont 14,12 x 19 x 14,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 1,2 mm et d'une longueur de 3,2 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées



Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	8 A

Données de raccordement			
Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux 1	Conducteur rigide	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG	
		Conducteur souple	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm <sup>2</sup>
	Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 2,5 mm <sup>2</sup>	
	Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN	
	Longueur de dénudage	8 9 mm / 0.31 0.35 inch	
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90°
		Nombre de pôles	2

Données géométriques	
Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	14,12 mm / 0.556 inch
Hauteur	19 mm / 0.748 inch
Hauteur utile	15,8 mm / 0.622 inch
Profondeur	14,3 mm / 0.563 inch
Longueur de la broche à souder	3,2 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

https://www.wago.com/739-232



Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	1
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,055 MJ
Poids	2,9 g

### Conditions d'environnement

-60 ... +105 °C Plage de températures limites

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	320 (80) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918861083
Numéro du tarif douanier	85369010000

# Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

# Homologations générales







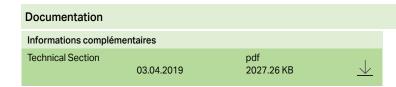


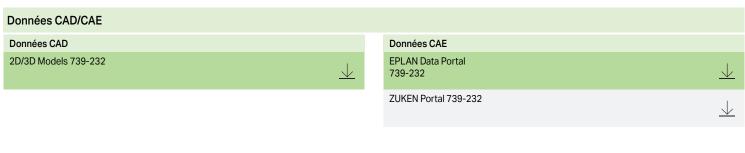
Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7961
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7780
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110334
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-125886

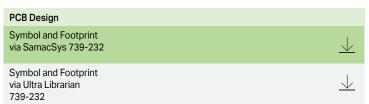
https://www.wago.com/739-232

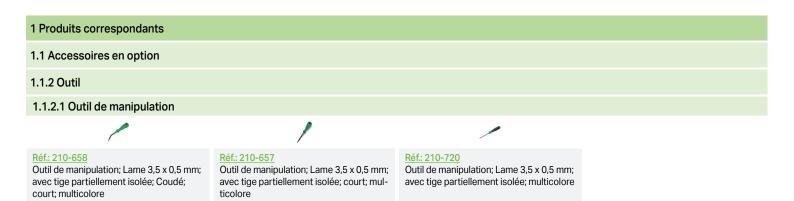












https://www.wago.com/739-232



### 1.1.3 Repérage

## 1.1.3.1 Bande de repérage

### Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



Connexion des conducteurs - Série 739.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!