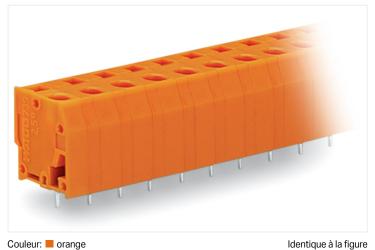
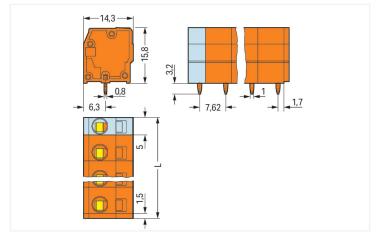
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,62 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50

mm²; orange

https://www.wago.com/739-236

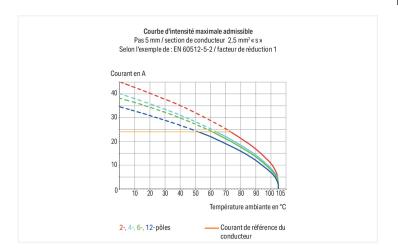






Identique à la figure

Dimensions en mm L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 739 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1,2 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 739-236, assure une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilisela technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 44,6 x 19 x 14,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 90 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1,2 mm sur une longueur de 3,2 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées



Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	8 A

Données de raccordement			
Points de serrage	6	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	6	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 2,5 mm²
	Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN	
		Longueur de dénudage	8 9 mm / 0.31 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90°

Données géométriques	
Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	44,6 mm / 1.756 inch
Hauteur	19 mm / 0.748 inch
Hauteur utile	15,8 mm / 0.622 inch
Profondeur	14,3 mm / 0.563 inch
Longueur de la broche à souder	3,2 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm

Nombre de pôles

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

https://www.wago.com/739-236



Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,167 MJ
Poids	8,6 g

Conditions d'environnement

-60 ... +105 °C Plage de températures limites

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 (25) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918861168
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales





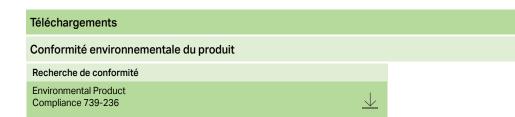


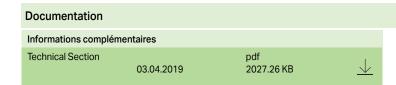


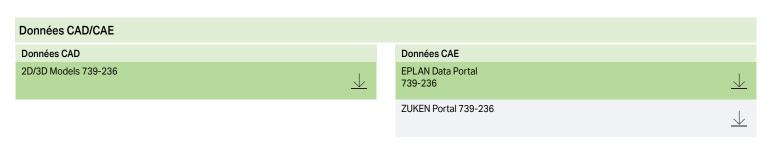
Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7961
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7780
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110334
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-125886

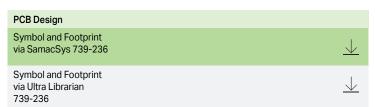
https://www.wago.com/739-236

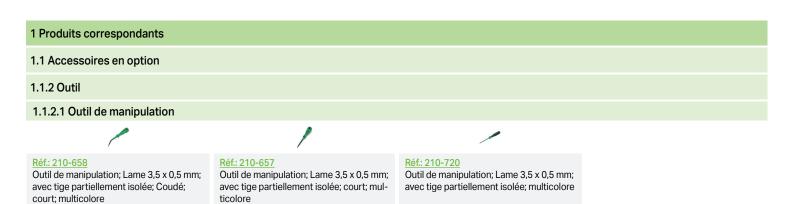












https://www.wago.com/739-236



1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion des conducteurs - Série 739.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!