



Couleur: ■ orange Identique à la figure

Données techniques	
adapté	pour bornes sur rail WAGO
Procédure de repérage	Transfert thermique
Impression	vierge
Conditionnement	Rouleau
Constitution du conditionnement	2 000 étiquettes WMB (4 mm)/Rouleau
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Appareil d'impression	Smart Printer (Imprimante transfert thermique)

Données géométriques	
Étiquette de repérage / largeur de bande	4 ... 4,2 mm
Largeur d'étiquette	4 mm

Données mécaniques	
Résistance à l'essuyage	en combinaison avec le ruban encreur 258-5005

Données du matériau	
Couleur	orange
Résistance aux UV	EN 60068-2-5 : 2010 Procédure B
Sans halogène	Oui
Poids	115,7 g
Charge calorifique	0 MJ

Conditions d'environnement			
Test d'environnement (conditions environnementales)		Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Applications ferroviaire		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Véhicules			
Matériel électronique			
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs			



Test d'environnement (conditions environnementales)	
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 8.0	EC000761
Unité d'emb. (SUE)	1 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143367936
Numéro du tarif douanier	39269097900

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats	
Déclarations de conformité et de fabricant	



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2009-114/000-012		

Documentation

Mode d'emploi			
2009-115 Information on printing material	1 28.08.2020	pdf 1230.84 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	2009-114/000-012

Données CAE	
EPLAN Data Portal	2009-114/000-012

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Repérage

1.1.1.1 Accessoire pour appareils de marquage



Réf.: 258-5007
Rouleau; pour Smart Printer; pour WMB-Inline WAGO (2009-115, -114, -113); 1 dispositif de ponçage

1.1.1.2 Appareils de marquage



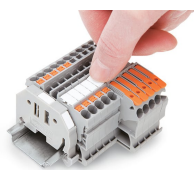
Réf.: 258-5000
Imprimante transfert thermique; Smart Printer; pour tout le marquage de l'armoire de commande; 300 dpi; Avec matériel de repérage

Indications de manipulation

Application



Détachement d'une étiquette de la bande de marquage WMB, pour les largeurs de bornes supérieures



Encliquetage d'une bande de marquage WMB dans le logement de marquage

Repérage



Encliquetage d'une bande de marquage WMB dans le logement de marquage du double porte-étiquettes



Encliquetage d'une bande de marquage WMB dans le logement de marquage